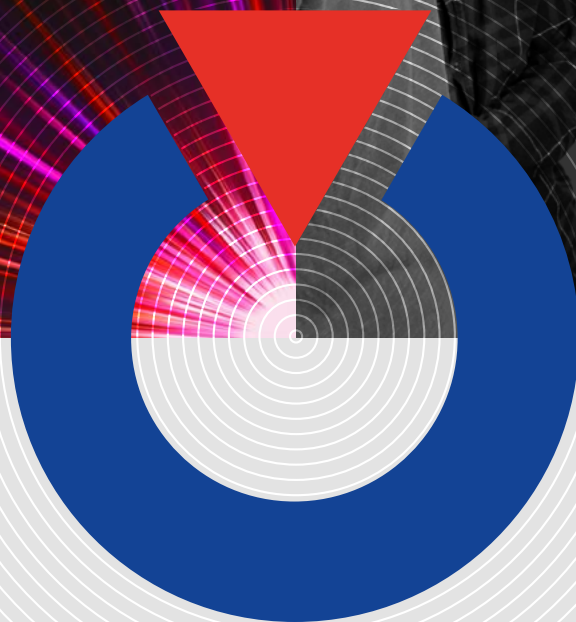


# CATALOGUE DES FORMATIONS 2026

Utilisation et maintenance  
de nos installations



**POLYSOUDE**

# CONSTRUIRE ENSEMBLE L'EXCELLENCE TECHNIQUE ET OPÉRATIONNELLE DE DEMAIN

Alors que les dernières années ont marqué un tournant dans l'évolution des technologies et des pratiques industrielles, 2025 s'inscrit pour Polysoude comme une année d'engagement renforcé envers l'innovation, la transmission des savoirs et l'accompagnement de nos clients.

Notre catalogue de formations reflète cette dynamique en proposant une offre enrichie et adaptée aux besoins spécifiques des entreprises et de leurs collaborateurs. Ces formations, dédiées à l'utilisation et à la maintenance de nos installations de soudage, ont été conçues pour répondre aux exigences croissantes en matière de compétences techniques et opérationnelles.

À travers ce programme, nous souhaitons :

> **Assurer** la montée en compétences de vos équipes grâce à des parcours pédagogiques alliant théorie et pratique, adaptés aux réalités du terrain ;

> **Proposer** des solutions sur mesure, répondant précisément à vos besoins spécifiques en matière de soudage et de maintenance ;

> **Intégrer** les nouvelles technologies d'apprentissage, telles que le distanciel ou le présentiel via des outils pédagogiques didactiques, pour une expérience plus flexible et efficace ;

> **Accompagner** vos projets de formation en facilitant leur financement grâce à nos partenariats avec les organismes compétents.

Nos formations sont dispensées par des experts passionnés, dans un cadre certifié et conforme aux standards les plus exigeants. Nous sommes également fiers d'annoncer que notre centre respecte les exigences de la certification Qualiopi, garantissant ainsi la qualité de nos prestations.

En tant qu'acteur clé dans le domaine du soudage industriel, Polysoude s'engage à être un partenaire fiable et innovant pour ses clients. Ce catalogue est bien plus qu'un simple document : il est une invitation à collaborer pour construire ensemble l'excellence technique et opérationnelle de demain.

Toutes nos équipes sont mobilisées pour vous accompagner dans vos démarches et répondre à vos attentes. Plus que jamais, chez Polysoude, votre réussite est notre priorité.



**Pascal Weber**  
Directeur Général  
Polysoude Group



## Bienvenue chez Polysoude

Polysoude est un **leader mondial du soudage orbital et automatisé**.

Elle conçoit des solutions TIG et Plasma innovantes, utilisées dans des secteurs exigeants comme l'énergie, l'aéronautique et le nucléaire. Avec plus de 50 ans d'expertise et une présence internationale, Polysoude incarne l'**excellence française** en ingénierie de soudage.



## Des applications dans tous les domaines

SALLE BLANCHE



SEMI-CONDUCTEURS



NUCLÉAIRE



AÉROSPATIALE



AGROALIMENTAIRE



# 1961

année de création  
à Nantes

# +60 ans

d'expertise en soudage  
orbital et automatisé

# 360

collaborateurs dans le monde,  
dont 220 en France

# +50

pays desservis grâce  
à un réseau international



## Centre de formation

### Un centre au service de la montée en compétences

Le centre de formation Polysoude accompagne des clients du monde entier dans le développement des compétences liées à l'utilisation et à la maintenance de nos équipements de soudage orbital et automatisé. Notre mission : garantir à chaque client une prise en main optimale et une autonomie durable, quels que soient son secteur d'activité et son niveau de départ.

### Une offre flexible, complète et internationale

Nos formations couvrent l'utilisation et la maintenance de nos machines, pour tous profils : opérateurs comme experts. Nous intervenons partout dans le monde, en présentiel (dans notre centre ou sur site client) comme à distance, afin de s'adapter à toutes les contraintes logistiques. Nos programmes peuvent être standards ou entièrement personnalisés, construits autour des besoins spécifiques de chaque entreprise pour une efficacité maximale.

### Des formateurs experts et pédagogues

Les formations sont animées par des professionnels expérimentés, issus des domaines du soudage et de la maintenance industrielle, et formés à la pédagogie active. Ils privilégient l'apprentissage par la pratique, l'échange et l'implication des participants, pour garantir une assimilation durable des compétences et une réelle capacité à agir en situation réelle.

### Un engagement qualité reconnu : la certification Qualiopi

Polysoude est certifiée Qualiopi pour ses actions de formation, gage de la qualité de nos processus pédagogiques. Cette certification atteste de notre engagement pour la satisfaction client et l'amélioration continue : actualisation régulière des contenus, prise en compte systématique des retours et processus rigoureux pour enrichir l'expérience apprenante.

### Notre vision pédagogique

Chez Polysoude, la pédagogie vise l'efficacité opérationnelle et l'autonomie des apprenants. Nos formations s'appuient sur :

- > L'ancrage dans la réalité professionnelle, avec des situations concrètes et proches du terrain.
- > La pédagogie active, favorisant expérimentation, mises en situation, travail collaboratif et partage d'expériences.
- > L'adaptabilité, pour offrir une expérience personnalisée à chaque public et contexte.
- > L'amélioration continue, grâce à l'évaluation systématique des objectifs et à l'intégration des feedbacks pour garantir la qualité de service.

**Qualiopi**  
processus certifié

 **RÉPUBLIQUE FRANÇAISE**

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :

**ACTIONS DE FORMATION**







## Modalités administratives



### LIEU DE FORMATION

**Toutes nos formations ont lieu sur votre site ou à Polysoude**

2, rue Paul Beaupère  
44300 Nantes  
France



### À DISTANCE

Consultez-nous pour étudier vos besoins de formation à distance.



### HORAIRE

**du lundi au vendredi de 8H à 17H**



### DATES

#### **Sur mesure**

Polysoude est à votre écoute pour vous proposer des dates répondant au mieux à vos besoins.



### NOMBRE

#### **3 ou 4 personnes**

Le nombre maximum de participants à une formation varie entre 3 (maintenance) et 4 (utilisation) afin d'optimiser l'efficacité et la qualité de nos formations.



### LANGUES

**Nos formations sont dispensées en français et en anglais.** Pour toute demande dans une autre langue, contactez-nous afin d'étudier ensemble la solution la plus adaptée.



### HANDICAP

Contactez-nous afin de convenir ensemble des aménagements nécessaires à votre confort.



## Modalités pédagogiques



### Méthodes pédagogiques

Les formateurs alternent théorie et ateliers pratiques sur les équipements Polysoude. Ils favorisent l'apprentissage par des exercices autonomes ou en binôme, suivis de restitutions collectives et d'analyses réflexives, pour soutenir la progression pédagogique individuelle et collective du groupe.

### Moyens techniques

Outils numériques d'animation spécifique, supports de formations dédiés, formations auprès des installations, autant de moyens novateurs & disruptifs utilisés par nos formateurs pour favoriser la montée en compétences et permettre d'apprendre rapidement au plus près du réel.

### Moyens humains

L'animation de nos formations est réalisée par nos Techniciens et Ingénieurs. Nos formateurs sont des experts dans leur domaine et sont formés au métier de formateur et à la pédagogie pour adulte.



### Durée de formation

Les durées des sessions de formation sont très variables, selon les équipements concernés, la thématique choisie (maintenance ou utilisation des équipements Polysoude) et s'il s'agit de formation catalogue ou de formation sur mesure.

### Évaluation

Des évaluations sous la forme de restitutions lors des ateliers pratiques ou de quizz à l'issue des sessions, sont organisées par les formateurs afin de s'assurer de la compréhension globale des apprenants et de favoriser l'ancrage des situations vécues et des connaissances abordées durant la formation.









# Vision synoptique des formations et des profils concernés

Pour répondre à la diversité des besoins et des niveaux de compétences de vos équipes, Polysoude propose des parcours de formation structurés autour de trois grandes thématiques, chacun décliné selon des niveaux adaptés aux profils des apprenants.



## Profils des apprenants et objectifs recherchés

		Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital
		Technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital et à assurer la qualité des résultats de soudage.

		Opérateur soudage ou technicien maintenance débutant
		Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



# Sommaire

## PROGRAMMES DES FORMATIONS PAR PRODUIT

### 01

#### GÉNÉRATEURS DE SOUDAGE

PRODUITS CONCERNÉS .....	10
P3 - Utilisation - Opérateur .....	11
P3 - Utilisation - Expert .....	12
P3 - Maintenance - Opérateur .....	13
P3 - Maintenance - Expert .....	14
P4 - Utilisation - Opérateur .....	15
P4 - Utilisation - Expert .....	16
P4 - Maintenance - Opérateur .....	17
P4 - Maintenance - Expert .....	18
P6CW - Utilisation - Opérateur .....	19
P6CW - Utilisation - Expert .....	20
P6CW - Maintenance - Opérateur .....	21
P6CW - Maintenance - Expert .....	22
P6HW - Utilisation - Opérateur .....	23
P6HW - Utilisation - Expert .....	24
P6HW - Maintenance - Opérateur .....	25
P6HW - Maintenance - Expert .....	26
PC - Utilisation - Opérateur .....	27
PC - Utilisation - Expert .....	28
PC - Maintenance - Opérateur .....	29
PC - Maintenance - Expert .....	30
PC AC-DC - Utilisation - Opérateur .....	31
PC AC-DC - Utilisation - Expert .....	32

### 02

#### TÊTES DE SOUDAGE

PRODUITS CONCERNÉS .....	34
UHP - Maintenance - Expert .....	35
MW - Maintenance - Expert .....	36
MU - Maintenance - Expert .....	37
TS34 - Maintenance - Expert .....	38
TS 8/75 - Maintenance - Expert .....	39
TP 60 - Maintenance - Expert .....	40
Polycar - Maintenance - Expert .....	41
PolyClad CNC - Utilisation - Expert - Initiale .....	42
PolyClad CNC - Utilisation - Expert - Complément .....	43
PolyClad - Maintenance - Expert .....	44

#### GÉNÉRALITÉS

Edito .....	2
Polysoude .....	3
Centre de formation .....	4
Modalités administratives .....	5
Modalité pédagogiques .....	6
Vision synoptique formations et profils .....	7
Formation sur mesure .....	53
Références formations Utilisation .....	54
Références formations Maintenance .....	55

### 03

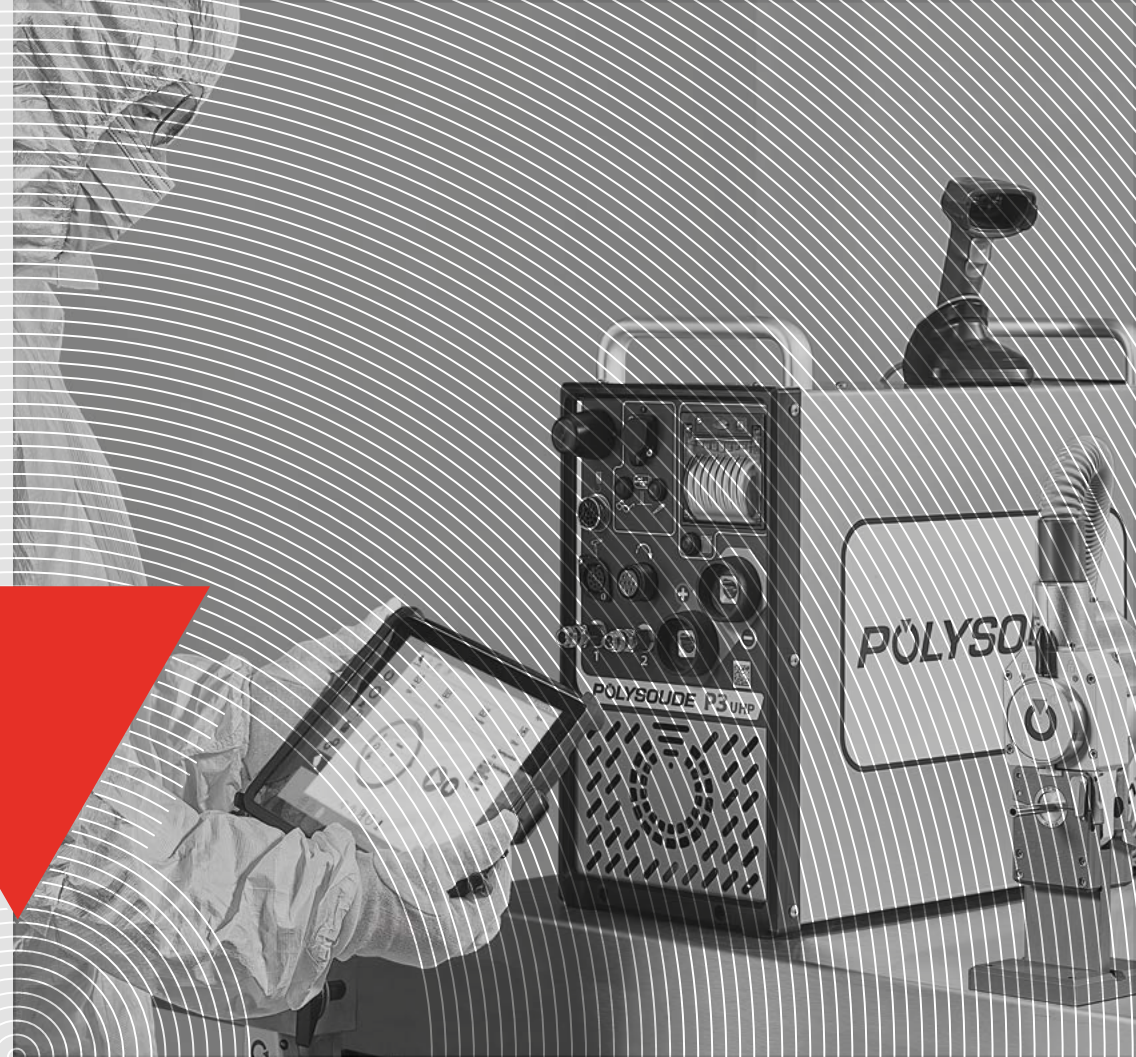
#### ÉQUIPEMENTS SPÉCIFIQUES

Polyfil - Maintenance - Expert .....	46
SPX - Maintenance - Expert .....	47
DAQbox - Utilisation - Expert .....	48
Polyview - Utilisation - Expert .....	49
Polyview - Maintenance caméra - Expert .....	50
Polyview - Maintenance installation HD - Expert .....	51



# 01

FORMATIONS  
À L'UTILISATION OU  
À LA MAINTENANCE



**GÉNÉRATEURS  
DE SOUDAGE**

## GÉNÉRATEURS DE SOUDAGE CONCERNÉS PAR LES FORMATIONS



	P3 UHP	P4	P6 (P6CW / P6HW)	PC-2
Procédé	TIG	TIG TIG CW	TIG TIG CW TIG HW	TIG TIG CW TIG HW Plasma
	Compacte et ultra-léger, générateur 3 axes	Générateur de soudage 4 axes	Générateurs de soudage avancés fil froid ou fil chaud 6 axes	Unique - Générateur haute puissance, polyvalent, multi-axes et multi-procédés
Commandes de mouvement :				
Rotation de la torche	●	●	●	●
Alimentation en fil		●	●	●
AVC			●	●
OSC			●	●
Multi-axes				●
Puissance d'entrée	1 phase 115/230 V	1 phase 115/230 V	3 phase 400/480 V en option	3 phase 400/480 V en option





**DURÉE**  
**de 7H À 14H\***

\*selon la tête de soudage



**OBJECTIF**

- **Discerner** les caractéristiques du générateur et de la tête de soudage
- **Utiliser** l'installation de soudage sur la base de Modes Opératoires de Soudage (MOS) de la bibliothèque ou d'un programme existant



**PUBLIC**

Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital



**PRÉREQUIS**

Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

**CONTENU**

**Introduction**

**Connaissances générales du soudage**

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

**Connaissance du générateur**

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

**Connaissance de la tête de soudage**

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

**Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)**

**Connaitre la navigation**

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

**Utiliser un programme**

- > Rechercher / Dupliquer un Mode Opérateur de Soudage (MOS)

**Utiliser l'installation de soudage**

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

**Analyser et corriger un cycle en cours**

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

**Exploiter les résultats**

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets



**DURÉE**  
**de 14H À 28H\***

\*selon la tête de soudage



#### OBJECTIF

- ▶ **Maîtriser** la programmation du générateur
- ▶ **Utiliser** l'installation de soudage
- ▶ **Développer** des paramètres sur des applications spécifiques
- ▶ **Analyser et corriger** un cycle en cours de soudage
- ▶ **Exploiter** les résultats



#### PUBLIC

Technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital et à assurer la qualité des résultats de soudage



#### PRÉREQUIS

- ▶ Expérience en soudage significative
- ▶ Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

#### CONTENU

##### Introduction

##### Connaissances générales du soudage

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

##### Connaissance du générateur

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

##### Connaissance de la tête de soudage

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

##### Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)

##### Maîtriser la navigation

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

##### Maîtriser la programmation

- > Configurer le générateur
- > Rechercher / Dupliquer / Créer / Exporter / Importer un Mode Opératoire de Soudage (MOS)
- > Sélectionner les axes (contrôles)
- > Renseigner la documentation
- > Paramétrer le programme
- > Gérer les programmes

##### Utiliser l'installation de soudage

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

##### Développer des paramètres de soudage sur des applications nouvelles et/ou spécifiques

##### Analyser et corriger un cycle en cours

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

##### Exploiter les résultats

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets
- > Analyser le cordon de soudure
- > Modifier le programme
- > Analyser les données de la centrale d'acquisition (si option)

**DURÉE**  
4H**OBJECTIF**

- ▶ **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- ▶ **Diagnostiquer** une panne simple
- ▶ **Identifier** les symptômes significatifs
- ▶ **Effectuer** un dépannage simple avec une aide par téléassistance Polysoude
- ▶ **Effectuer** une maintenance de niveau 1
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Opérateur soudage ou technicien maintenance débutant

**PRÉREQUIS**

Notions en électrotechnique et électronique

**CONTENU****Introduction****Présentation du générateur**

- > Les différentes sources de courant de la gamme
- > Les options
- > La télécommande
- > Le numéro de série

**LES CONNECTIQUES****Implantation, description et technologie****Les branchements**

- > Branchement de l'alimentation secteur
- > Branchement de la tête de soudage

**La flash drive et le soft**

- > Les versions
- > Montage et démontage de la flash drive
- > Lecture et écriture sur la clef USB
- > Inhibition des sécurités sur l'Interface Homme-Machine (IHM) et précautions
- > Fonctionnement et localisation des puces one wire

**Documentation**

- > Notices et nomenclatures
- > Feuille de retour matériel

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

[Réservez votre formation](#)





**DURÉE**  
**7H**



#### OBJECTIF

- **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- **Effectuer** une maintenance de niveau 1 et de niveau 2
- **Être autonome** dans la maintenance du générateur, en utilisant une méthodologie adaptée
- **Utiliser** les notices et nomenclatures



#### PUBLIC

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



#### PRÉREQUIS

- Notions en électrotechnique et électronique
- Expérience en maintenance

#### CONTENU

##### Introduction

##### Présentation du générateur

- > Les différentes sources de courant de la gamme et les options
- > La télécommande
- > Le numéro de série

##### LES CONNECTIQUES

##### Implantation, description et technologie

##### Les branchements

- > Branchement de l'alimentation secteur
- > Branchement de la tête de soudage

##### Introduction sur le fonctionnement de l'interface homme-machine (IHM)

##### Fonctionnement de la régulation courant de soudage

- > Régulation courant
- > Principe et fonctionnement des sources
- > Haute Fréquence (HF)
- > Tension poste

##### Fonctionnement de la rotation et du fil

- > Principe de la régulation
- > Les différents moteurs et les capteurs d'impulsions
- > Carte des axes rotation et fil

##### La flash drive et le soft

- > Les versions
- > Montage et démontage de la flash drive
- > Lecture et écriture sur la clef USB
- > Inhibition des sécurités sur l'Interface Homme-Machine (IHM) et précautions
- > Fonctionnement et localisation des puces one wire

##### Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Maintenance curative

##### Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel

**DURÉE**  
**de 7H À 14H\*\***

\*\*selon la tête de soudage

**OBJECTIF**

- **Discerner** les caractéristiques du générateur et de la tête de soudage
- **Utiliser l'installation de soudage** sur la base de Modes Opératoires de Soudage (MOS) de la bibliothèque ou d'un programme existant

**PUBLIC**

Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital

**PRÉREQUIS**

Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

**CONTENU****Introduction****Connaissances générales du soudage**

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

**Connaissance du générateur**

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

**Connaissance de la tête de soudage**

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

**Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)****Connaitre la navigation**

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

**Utiliser un programme**

- > Rechercher / Dupliquer un Mode Opératoire de Soudage (MOS)

**Utiliser l'installation de soudage**

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

**Analyser et corriger un cycle en cours**

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

**Exploiter les résultats**

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets



**DURÉE**  
**de 14H À 28H\***

\*selon la tête de soudage



#### OBJECTIF

- ▶ **Maîtriser** la programmation du générateur
- ▶ **Utiliser** l'installation de soudage
- ▶ **Développer** des paramètres sur des applications spécifiques
- ▶ **Analyser et corriger** un cycle en cours de soudage
- ▶ **Exploiter** les résultats



#### PUBLIC

Technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital et à assurer la qualité des résultats de soudage



#### PRÉREQUIS

- ▶ Expérience en soudage significative
- ▶ Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

#### CONTENU

##### Introduction

##### Connaissances générales du soudage

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

##### Connaissance du générateur

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

##### Connaissance de la tête de soudage

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

##### Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)

##### Maîtriser la navigation

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

##### Maîtriser la programmation

- > Configurer le générateur
- > Rechercher / Dupliquer / Créer / Exporter / Importer un Mode Opératoire de Soudage (MOS)
- > Sélectionner les axes (contrôles)
- > Renseigner la documentation
- > Paramétrer le programme
- > Gérer les programmes

##### Utiliser l'installation de soudage

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

##### Développer des paramètres de soudage sur des applications nouvelles et/ou spécifiques

##### Analyser et corriger un cycle en cours

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

##### Exploiter les résultats

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets
- > Analyser le cordon de soudure
- > Modifier le programme
- > Analyser les données de la centrale d'acquisition (si option)



**DURÉE**  
4H**OBJECTIF**

- **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- **Diagnostiquer** une panne simple
- **Identifier** les symptômes significatifs
- **Effectuer** un dépannage simple avec une aide par téléassistance Polysoude
- **Effectuer** une maintenance de niveau 1
- **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Opérateur soudage ou technicien maintenance débutant

**PRÉREQUIS**

Notions en électrotechnique et électronique

**CONTENU****Introduction****Présentation du générateur**

- > Les différentes sources de courant de la gamme
- > Les options
- > La télécommande
- > Le numéro de série

**LES CONNECTIQUES****Implantation, description et technologie****Les branchements**

- > Branchement de l'alimentation secteur
- > Branchement de la tête de soudage

**La flash drive et le soft**

- > Les versions
- > Montage et démontage de la flash drive
- > Lecture et écriture sur la clef USB
- > Inhibition des sécurités sur l'Interface Homme-Machine (IHM) et précautions
- > Fonctionnement et localisation des puces one wire

**Documentation**

- > Notices et nomenclatures
- > Feuille de retour matériel



**DURÉE**  
**11H**



**OBJECTIF**

- ▶ **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- ▶ **Effectuer** une maintenance de niveau 1 et de niveau 2
- ▶ **Être autonome** dans la maintenance du générateur, en utilisant une méthodologie adaptée
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures



**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



**PRÉREQUIS**

- ▶ Notions en électrotechnique et électronique
- ▶ Expérience en maintenance

**CONTENU**

**Introduction**

**Présentation du générateur**

- > Les différentes sources de courant de la gamme et les options
- > La télécommande
- > Le numéro de série

**LES CONNECTIQUES**

**Implantation, description et technologie**

**Les branchements**

- > Branchement de l'alimentation secteur
- > Branchement de la tête de soudage

**Introduction sur le fonctionnement de l'interface homme-machine (IHM)**

**Fonctionnement de la régulation courant de soudage**

- > Régulation courant
- > Principe et fonctionnement des sources
- > Haute Fréquence (HF)
- > Tension poste

**Fonctionnement de la rotation et du fil**

- > Principe de la régulation
- > Les différents moteurs et les capteurs d'impulsions
- > Carte des axes rotation et fil

**La flash drive et le soft**

- > Les versions
- > Montage et démontage de la flash drive
- > Lecture et écriture sur la clef USB
- > Inhibition des sécurités sur l'Interface Homme-Machine (IHM) et précautions
- > Fonctionnement et localisation des puces one wire

**Méthodologie de maintenance**

- > Maintenance préventive
- > Maintenance curative

**Documentation**

- > Notices
- > Feuille de retour matériel



**DURÉE**  
**de 14H à 28H\***  
\*selon la tête de soudage



**OBJECTIF**  
► **Discerner** les caractéristiques du générateur et de la tête de soudage  
► **Utiliser l'installation de soudage** sur la base de Modes Opératoires de Soudage (MOS) de la bibliothèque ou d'un programme existant



**PUBLIC**  
Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital



**PRÉREQUIS**  
Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

## CONTENU Introduction

### Connaissances générales du soudage

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

### Connaissance du générateur

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

### Connaissance de la tête de soudage

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

### Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)

### Connaitre la navigation

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

### Utiliser un programme

- > Rechercher / Dupliquer un Mode Opérateur de Soudage (MOS)

### Utiliser l'installation de soudage

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

### Analyser et corriger un cycle en cours

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

### Exploiter les résultats

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets



**DURÉE**  
**de 28H À 32H\***

\*selon la tête de soudage



**OBJECTIF**

- ▶ **Maîtriser** la programmation du générateur
- ▶ **Utiliser** l'installation de soudage
- ▶ **Développer** des paramètres sur des applications spécifiques
- ▶ **Analyser et corriger** un cycle en cours de soudage
- ▶ **Exploiter** les résultats



**PUBLIC**

Technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital et à assurer la qualité des résultats de soudage



**PRÉREQUIS**

- ▶ Expérience en soudage significative
- ▶ Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

**CONTENU**

**Introduction**

**Connaissances générales du soudage**

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

**Connaissance du générateur**

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

**Connaissance de la tête de soudage**

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

**Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)**

**Maîtriser la navigation**

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

**Maîtriser la programmation**

- > Configurer le générateur
- > Rechercher / Dupliquer / Créer / Exporter / Importer un Mode Opératoire de Soudage (MOS)
- > Sélectionner les axes (contrôles)
- > Renseigner la documentation
- > Paramétrer le programme
- > Gérer les programmes

**Utiliser l'installation de soudage**

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

**Développer des paramètres de soudage sur des applications nouvelles et/ou spécifiques**

**Analyser et corriger un cycle en cours**

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

**Exploiter les résultats**

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets
- > Analyser le cordon de soudure
- > Modifier le programme
- > Analyser les données de la centrale d'acquisition (si option)





**DURÉE**  
4H



## OBJECTIF

- ▶ **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- ▶ **Diagnostiquer** une panne simple
- ▶ **Identifier** les symptômes significatifs
- ▶ **Effectuer** un dépannage simple avec une aide par téléassistance Polysoude
- ▶ **Effectuer** une maintenance de niveau 1
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures



## PUBLIC

Opérateur soudage ou technicien maintenance débutant



## PRÉREQUIS

Notions en électrotechnique et électronique

## CONTENU

### Introduction

#### Présentation du générateur

- > Les différentes sources de courant de la gamme
- > Les options
- > La télécommande
- > Le numéro de série

### LES CONNECTIQUES

#### Implantation, description et technologie

#### Les branchements

- > Branchement de l'alimentation secteur
- > Branchement de la tête de soudage

#### La flash drive et le soft

- > Les versions
- > Montage et démontage de la flash drive
- > Lecture et écriture sur la clef USB
- > Inhibition des sécurités sur l'Interface Homme-Machine (IHM) et précautions
- > Fonctionnement et localisation des puces one wire

#### Documentation

- > Notices et nomenclatures
- > Feuille de retour matériel

**DURÉE**  
14H**OBJECTIF**

- **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- **Effectuer** une maintenance de niveau 1 et de niveau 2
- **Être autonome** dans la maintenance du générateur, en utilisant une méthodologie adaptée
- **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude

**PRÉREQUIS**

- Notions en électrotechnique et électronique
- Expérience en maintenance

**CONTENU****Introduction****Présentation du générateur**

- > Les différentes sources de courant de la gamme et les options
- > La télécommande
- > Le numéro de série

**LES CONNECTIQUES****Implantation, description et technologie****Les branchements**

- > Branchement de l'alimentation secteur
- > Branchement de la tête de soudage

**Introduction sur le fonctionnement de l'interface homme-machine (IHM)****Fonctionnement de la régulation courant de soudage**

- > Régulation courant
- > Principe et fonctionnement des sources
- > Haute Fréquence (HF)
- > Tension poste

**Fonctionnement de la rotation et du fil**

- > Principe de la régulation
- > Les différents moteurs et les capteurs d'impulsions
- > Carte des axes rotation et fil

**Fonctionnement de la régulation de la tension d'arc et de l'oscillation**

- > Moteurs pas à pas unipolaire et bipolaires
- > Glissière oscillation
- > Principe de régulation de la tension d'arc
- > Contrôle du toucher pièce
- > Cartes axes AVC et Oscillation

**La flash drive et le soft**

- > Les versions
- > Montage et démontage de la flash drive
- > Lecture et écriture sur la clef USB
- > Inhibition des sécurités sur l'Interface Homme-Machine (IHM) et précautions
- > Fonctionnement et localisation des puces one wire

**Méthodologie de maintenance**

- > Maintenance préventive
- > Maintenance curative

**Documentation**

- > Notices
- > Feuille de retour matériel



**DURÉE**  
28H



**OBJECTIF**

- **Discerner** les caractéristiques du générateur et de la tête de soudage
- **Utiliser** l'installation de soudage sur la base de Modes Opératoires de Soudage (MOS) de la bibliothèque ou d'un programme existant



**PUBLIC**

Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital



**PRÉREQUIS**

Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

**CONTENU**

### Introduction

#### Connaissances générales du soudage

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

#### Connaissance du générateur

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

#### Connaissance de la tête de soudage

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

### Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)

#### Connaitre la navigation

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

#### Utiliser un programme

- > Rechercher / Dupliquer un Mode Opérateur de Soudage (MOS)

#### Utiliser l'installation de soudage

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

#### Analyser et corriger un cycle en cours

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

#### Exploiter les résultats

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets

**DURÉE**  
**32H****OBJECTIF**

- ▶ **Maîtriser** la programmation du générateur.
- ▶ **Utiliser** l'installation de soudage
- ▶ **Développer** des paramètres sur des applications spécifiques
- ▶ **Analyser et corriger** un cycle en cours de soudage
- ▶ **Exploiter** les résultats

**PUBLIC**

Technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital et à assurer la qualité des résultats de soudage

**PRÉREQUIS**

- ▶ Expérience en soudage significative
- ▶ Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

**CONTENU****Introduction****Connaissances générales du soudage**

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

**Connaissance du générateur**

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

**Connaissance de la tête de soudage**

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

**Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)****Maîtriser la navigation**

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

**Maîtriser la programmation**

- > Configurer le générateur
- > Rechercher / Dupliquer / Créer / Exporter / Importer un Mode Opératoire de Soudage (MOS)
- > Sélectionner les axes (contrôles)
- > Renseigner la documentation
- > Paramétrer le programme
- > Gérer les programmes

**Utiliser l'installation de soudage**

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

**Développer des paramètres de soudage sur des applications nouvelles et/ou spécifiques****Analyser et corriger un cycle en cours**

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation
- > Étudier et opérer sur les paramètres fil chaud

**Exploiter les résultats**

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets
- > Analyser le cordon de soudure
- > Modifier le programme
- > Analyser les données de la centrale d'acquisition (si option)







**DURÉE**  
**4H**



## OBJECTIF

- ▶ **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- ▶ **Diagnostiquer** une panne simple
- ▶ **Identifier** les symptômes significatifs
- ▶ **Effectuer** un dépannage simple avec une aide par téléassistance Polysoude
- ▶ **Effectuer** une maintenance de niveau 1
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures



## PUBLIC

Opérateur soudage ou technicien maintenance débutant



## PRÉREQUIS

Notions en électrotechnique et électronique

## CONTENU

### Introduction

#### Présentation du générateur

- > Les différentes sources de courant de la gamme
- > Les options
- > La télécommande
- > Le numéro de série

### LES CONNECTIQUES

#### Implantation, description et technologie

#### Les branchements

- > Branchement de l'alimentation secteur
- > Branchement de la tête de soudage

#### La flash drive et le soft

- > Les versions
- > Montage et démontage de la flash drive
- > Lecture et écriture sur la clef USB
- > Inhibition des sécurités sur l'Interface Homme-Machine (IHM) et précautions
- > Fonctionnement et localisation des puces one wire

#### Documentation

- > Notices et nomenclatures
- > Feuille de retour matériel

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

**Réservez votre formation**



**DURÉE**  
**14H**



## OBJECTIF

- **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- **Effectuer** une maintenance de niveau 1 et de niveau 2
- **Être autonome** dans la maintenance du générateur, en utilisant une méthodologie adaptée
- **Utiliser** les notices et nomenclatures



## PUBLIC

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



## PRÉREQUIS

- Notions en électrotechnique et électronique
- Expérience en maintenance

## CONTENU

### Introduction

#### Présentation du générateur

- > Les différentes sources de courant de la gamme et les options
- > La télécommande
- > Le numéro de série

### LES CONNECTIQUES

#### Implantation, description et technologie

#### Les branchements

- > Branchement de l'alimentation secteur
- > Branchement de la tête de soudage

#### Introduction sur le fonctionnement de l'interface homme-machine (IHM)

#### Fonctionnement de la régulation courant de soudage

- > Régulation courant
- > Principe et fonctionnement des sources
- > Haute Fréquence (HF)
- > Tension poste

#### Fonctionnement de la rotation et du fil

- > Principe de la régulation
- > Les différents moteurs et les capteurs d'impulsions
- > Carte des axes rotation et fil

#### Fonctionnement de la régulation de la tension d'arc et de l'oscillation

- > Moteurs pas à pas unipolaire et bipolaires
- > Glissière oscillation
- > Principe de régulation de la tension d'arc
- > Contrôle du toucher pièce
- > Cartes axes AVC et Oscillation

#### Fonctionnement du fil chaud

- > La source de courant
- > Les sécurités

#### La flash drive et le soft

- > Les versions
- > Montage et démontage de la flash drive
- > Lecture et écriture sur la clef USB
- > Inhibition des sécurités sur l'Interface Homme-Machine (IHM) et précautions
- > Fonctionnement et localisation des puces one wire

#### Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Maintenance curative

#### Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel

**DURÉE**  
28H**OBJECTIF**

- **Discerner** les caractéristiques du générateur et de la tête de soudage
- **Utiliser** l'installation de soudage sur la base de Modes Opératoires de Soudage (MOS) de la bibliothèque ou d'un programme existant

**PUBLIC**

Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital ou de rechargement

**PRÉREQUIS**

Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

**CONTENU****Introduction****Connaissances générales du soudage**

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

**Connaissance du générateur**

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

**Connaissance de la tête de soudage**

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

**Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)****Connaitre la navigation**

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

**Utiliser un programme**

- > Rechercher / Ouvrir un programme de soudage

**Utiliser l'installation de soudage**

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

**Analyser et corriger un cycle en cours**

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

**Exploiter les résultats**

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets

**DURÉE**  
**32H****OBJECTIF**

- ▶ **Maîtriser** la programmation du générateur.
- ▶ **Utiliser** l'installation de soudage
- ▶ **Développer** des paramètres sur des applications spécifiques
- ▶ **Analyser et corriger** un cycle en cours de soudage
- ▶ **Exploiter** les résultats

**PUBLIC**

Technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital ou de rechargement et à assurer la qualité des résultats de soudage

**PRÉREQUIS**

- ▶ Expérience en soudage significative
- ▶ Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

**CONTENU****Introduction****Connaissances générales du soudage**

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

**Connaissance du générateur**

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

**Connaissance de la tête de soudage**

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

**Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)****Maîtriser la navigation**

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

**Maîtriser la programmation**

- > Configurer le parc machine
- > Sélectionner les axes (contrôles)
- > Créer/copier une application/un programme
- > Renseigner la documentation
- > Modifier les paramètres d'un programme et les deltas
- > Gérer les programmes

**Utiliser l'installation de soudage**

- > Préparer l'installation
- > L'alimentation et les raccordements (USB/RS32)
- > Sélectionner le programme adapté
- > Appréhender savoir lire la télécommande
- > Lancer le soudage
- > Repérer les axes (contrôles) en façade de générateur

**Développer des paramètres de soudage sur des applications nouvelles et/ou spécifiques****Analyser et corriger un cycle en cours**

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation
- > Étudier et opérer sur les paramètres fil chaud (si option fil chaud)

**Exploiter les résultats**

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets
- > Analyser le cordon de soudure
- > Modifier le programme
- > Analyser les données de la centrale d'acquisition (si option)



**DURÉE**  
**7H****OBJECTIF**

- **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- **Diagnostiquer** une panne simple
- **Identifier** les symptômes significatifs
- **Effectuer** un dépannage simple avec une aide par téléassistance Polysoude
- **Effectuer** une maintenance de niveau 1
- **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Opérateur soudage ou technicien maintenance débutant

**PRÉREQUIS**

Notions en électrotechnique et électronique

**CONTENU****Introduction****Présentation du générateur**

- > Présentation de la gamme PC
- > Identification des composants du générateur
- > Alimentation des générateurs
- > Précautions

**Description des sous-ensembles****Présentation des axes (contrôles) et introduction au logiciel de programmation POWin****Fonctionnement de l'axe séquenceur****Fonctionnement de la rotation et du fil****Fonctionnement de la tension d'arc et de L'oscillation****Méthodologie de maintenance**

- > Maintenance préventive

**Documentation**

- > Notices et nomenclatures
- > Feuille de retour matériel

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

[Réservez votre formation](#)

**DURÉE**  
17H**OBJECTIF**

- **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- **Effectuer** une maintenance de niveau 1 et de niveau 2
- **Être autonome** dans la maintenance du générateur, en utilisant une méthodologie adaptée
- **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude

**PRÉREQUIS**

- Notions en électrotechnique et électronique
- Expérience en maintenance

**CONTENU****Introduction****Présentation du générateur**

- > Présentation de la gamme PC
- > Identification des composants du générateur
- > Alimentation des générateurs
- > Précautions

**DESCRIPTION DES SOUS-ENSEMBLES****Présentation des axes (contrôles) et introduction au logiciel de programmation POWin****Fonctionnement de l'axe séquenceur**

- > Principe et fonctionnement

**Fonctionnement de la régulation courant de soudage**

- > Régulation courant
- > Principe et fonctionnement des sources
- > Haute Fréquence (HF)
- > Tension poste

**Fonctionnement de la rotation et du fil**

- > Principe de la régulation
- > Les différents moteurs et les capteurs d'impulsions
- > Carte des axes rotation et fil

**Fonctionnement de la régulation de la tension d'arc et de l'oscillation**

- > Moteurs pas à pas unipolaire et bipolaires
- > Glissière oscillation
- > Principe de régulation de la tension d'arc
- > Contrôle du toucher pièce
- > Cartes axes AVC et Oscillation

**Fonctionnement du fil chaud (si option)**

- > La source de courant
- > Les sécurités

**Méthodologie de maintenance**

- > Maintenance préventive
- > Maintenance curative

**Documentation**

- > Notices
- > Feuille de retour matériel



**DURÉE**  
**28H**



**OBJECTIF**

- **Discerner** les caractéristiques du générateur et de la tête de soudage
- **Utiliser** l'installation de soudage sur la base de Modes Opératoires de Soudage (MOS) de la bibliothèque ou d'un programme existant



**PUBLIC**

Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital ou de rechargement



**PRÉREQUIS**

Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

**CONTENU**

**Introduction**

**Connaissances générales du soudage**

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

**Connaissance du générateur**

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

**Connaissance de la tête de soudage**

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

**Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)**

**Connaitre la navigation**

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

**Utiliser un programme**

- > Rechercher / Ouvrir un programme de soudage

**Utiliser l'installation de soudage**

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

**Analyser et corriger un cycle en cours**

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

**Exploiter les résultats**

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets



**DURÉE**  
**32H**



**OBJECTIF**

- ▶ **Maîtriser** la programmation du générateur
- ▶ **Utiliser** l'installation de soudage
- ▶ **Développer** des paramètres sur des applications spécifiques
- ▶ **Analyser et corriger** un cycle en cours de soudage
- ▶ **Exploiter** les résultats



**PUBLIC**

Technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital ou de rechargement et à assurer la qualité des résultats de soudage



**PRÉREQUIS**

- ▶ Expérience en soudage significative
- ▶ Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

**CONTENU**

**Introduction**

**Connaissances générales du soudage**

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

**Connaissance du générateur**

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

**Connaissance de la tête de soudage**

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

**Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)**

**Maîtriser la navigation**

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

**Maîtriser la programmation**

- > Configurer le parc machine
- > Sélectionner les axes (contrôles)
- > Créer/copier une application/un programme
- > Renseigner la documentation
- > Modifier les paramètres d'un programme et les deltas
- > Gérer les programmes

**Utiliser l'installation de soudage**

- > Préparer l'installation
- > L'alimentation et les raccordements (USB/RS32)
- > Sélectionner le programme adapté
- > Appréhender savoir lire la télécommande
- > Lancer le soudage
- > Repérer les axes (contrôles) en façade de générateur

**Développer des paramètres de soudage sur des applications nouvelles et/ou spécifiques**

**Analyser et corriger un cycle en cours**

- > Observer et agir sur le bain de soudage (notion de JOB)
- > Examiner et intervenir sur l'installation
- > Étudier et opérer sur les paramètres fil chaud (si option fil chaud)

**Exploiter les résultats**

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets
- > Analyser le cordon de soudure
- > Modifier le programme
- > Analyser les données de la centrale d'acquisition (si option)

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

**Réservez votre formation**






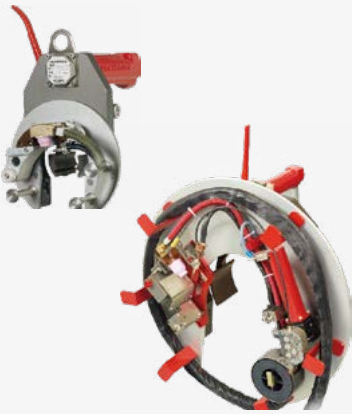












# 02

FORMATIONS  
À L'UTILISATION OU  
À LA MAINTENANCE



**TÊTES DE  
SOUDAGE**

## TÊTES DE SOUDAGE CONCERNÉES PAR LES FORMATIONS

				
	<b>Têtes de soudage fermées</b>	<b>Têtes de soudage ouvertes</b>	<b>Têtes de soudage de type chariot</b>	<b>Têtes de soudage tube/plaque</b>
	<b>UHP - MW</b>	<b>MU IV</b>	<b>POLYCAR</b>	<b>TS</b>
Procédé		 	 	
	Soudage de précision dans les industries de haute pureté	Avec ou sans fil d'apport, AVC et OSC	Le chariot porte-torche le plus polyvalent	Le résultat de 60 ans d'amélioration continue
Plage de diamètre <sup>(*)</sup> :	1.6 mm à 168.3 mm	8 mm à 275 mm	De 32 mm	8 mm à 75 mm
Équipé de :				
Dévidoir	-	Avec ou sans <sup>(*)</sup>		Avec ou sans <sup>(*)</sup>
AVC	-	Avec ou sans <sup>(*)</sup>		
OSC	-	Avec ou sans <sup>(*)</sup>		-

(\*) selon le modèle de tête de soudage

**DURÉE**  
**4H****OBJECTIF**

- **Décrire** le fonctionnement d'une tête de soudage
- **Effectuer** une maintenance complète
- **Être autonome** dans la maintenance de la tête de soudage, en utilisant une méthodologie adaptée
- **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude

**PRÉREQUIS**

- Connaissances en mécanique et en électromécanique
- Expérience en maintenance

**CONTENU****Présentation de la tête de soudage****Identification des composants de la tête de soudage****Précautions d'emploi**

- > Choix du débit de gaz
- > Choix et montage des coquilles
- > Choix et réglage de l'électrode

**Présentation et description des sous-ensembles**

- > Entraînement
- > Poignée
- > Motorisation
- > Faisceau

**Démontage de la tête de soudage****Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement**

- > Changement des pièces de première urgence
- > Changement des pièces d'usure

**Méthodologie de maintenance**

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

**Remontage de la tête de soudage****Tests de soudage****Documentation**

- > Notices
- > Feuille de retour matériel

**DURÉE**  
4H**OBJECTIF**

- **Décrire** le fonctionnement d'une tête de soudage
- **Effectuer** une maintenance complète
- **Être autonome** dans la maintenance de la tête de soudage, en utilisant une méthodologie adaptée
- **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude

**PRÉREQUIS**

- Connaissances en mécanique et en électromécanique
- Expérience en maintenance

**CONTENU****Présentation de la tête de soudage****Identification des composants de la tête de soudage****Précautions d'emploi**

- > Choix du débit de gaz
- > Choix et montage des coquilles
- > Choix et réglage de l'électrode
- > Choix et réglage de l'électrode
- > Kit de soudage coude
- > Choix du type de déport d'électrode

**Présentation et description des sous-ensembles**

- > Entraînement
- > Poignée
- > Motorisation
- > Télécommande intégrée
- > Faisceau

**Démontage de la tête de soudage****Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement**

- > Changement des pièces de première urgence
- > Changement des pièces d'usure

**Méthodologie de maintenance**

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

**Remontage de la tête de soudage****Tests de soudage****Documentation**

- > Notices
- > Feuille de retour matériel

**DURÉE**  
**7H****OBJECTIF**

- **Décrire** le fonctionnement d'une tête de soudage
- **Effectuer** une maintenance complète
- **Être autonome** dans la maintenance de la tête de soudage, en utilisant une méthodologie adaptée
- **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude

**PRÉREQUIS**

- Connaissances en mécanique et en électromécanique
- Expérience en maintenance

**CONTENU****Présentation de la tête de soudage****Identification des composants de la tête de soudage****Précautions d'emploi**

- > Réglage affûtage de l'électrode
- > Choix et assemblage du diffuseur
- > Choix du débit de gaz
- > Caractéristiques de la Polygaîne

**Présentation et description des sous-ensembles**

- > Motorisation
- > Entraînement
- > Bridage
- > Platines
- > AVC/Oscillation (si option)
- > Faisceau

**Démontage de la tête de soudage****Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement**

- > Changement des pièces de première urgence
- > Changement des pièces d'usure
- > Changement d'une goupille
- > Changement d'un galet
- > Changement d'une Polygaîne nue

**Méthodologie de maintenance**

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

**Remontage de la tête de soudage****Tests de soudage****Documentation**

- > Notices
- > Feuille de retour matériel



**DURÉE**  
7H**OBJECTIF**

- **Décrire** le fonctionnement d'une tête de soudage
- **Effectuer** une maintenance complète
- **Être autonome** dans la maintenance de la tête de soudage, en utilisant une méthodologie adaptée
- **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude

**PRÉREQUIS**

- Connaissances en mécanique et en électromécanique
- Expérience en maintenance

**CONTENU****Présentation de la tête de soudage****Identification des composants de la tête de soudage****Précautions d'emploi****Présentation et description des sous-ensembles**

- > Motorisation
- > Entraînement
- > Torche
- > Faisceau

**Démontage de la tête de soudage****Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement**

- > Changement des pièces de première urgence
- > Changement des pièces d'usure

**Méthodologie de maintenance**

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

**Remontage de la tête de soudage****Tests de soudage****Documentation**

- > Notices
- > Feuille de retour matériel



**DURÉE**  
**14H**



### OBJECTIF

- ▶ **Décrire** le fonctionnement d'une tête de soudage
- ▶ **Effectuer** une maintenance complète
- ▶ **Être autonome** dans la maintenance de la tête de soudage, en utilisant une méthodologie adaptée
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures



### PUBLIC

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



### PRÉREQUIS

- ▶ Connaissances en mécanique et en électromécanique
- ▶ Expérience en maintenance

### CONTENU

#### Présentation de la tête de soudage

#### Identification des composants de la tête de soudage

#### Précautions d'emploi

#### Présentation et description des sous-ensembles

- > Motorisation
- > Entraînement
- > Torche
- > Système dévidoir
- > AVC (si option)
- > Système pneumatique
- > Faisceau

#### Démontage de la tête de soudage

#### Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement

- > Changement des pièces de première urgence
- > Changement des pièces d'usure

#### Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

#### Remontage de la tête de soudage

#### Tests de soudage

#### Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel





**DURÉE**  
14H



### OBJECTIF

- ▶ **Décrire** le fonctionnement d'une tête de soudage
- ▶ **Effectuer** une maintenance complète
- ▶ **Être autonome** dans la maintenance de la tête de soudage, en utilisant une méthodologie adaptée
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures



### PUBLIC

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



### PRÉREQUIS

- ▶ Connaissances en mécanique et en électromécanique
- ▶ Expérience en maintenance

### CONTENU

#### Présentation de la tête de soudage

#### Identification des composants de la tête de soudage

#### Précautions d'emploi

#### Présentation et description des sous-ensembles

- > Motorisation
- > Entraînement
- > Torche
- > Système dévidoir
- > AVC (si option)
- > Système pneumatique
- > Faisceau

#### Démontage de la tête de soudage

#### Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement

- > Changement des pièces de première urgence
- > Changement des pièces d'usure

#### Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

#### Remontage de la tête de soudage

#### Tests de soudage

#### Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel



**DURÉE**  
**de 14H À 21H\***

\*selon modèle



## OBJECTIF

- ▶ **Décrire** le fonctionnement d'une tête de soudage
- ▶ **Effectuer** une maintenance complète
- ▶ **Être autonome** dans la maintenance de la tête de soudage, en utilisant une méthodologie adaptée
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures



## PUBLIC

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



## PRÉREQUIS

- ▶ Connaissances en mécanique et en électromécanique
- ▶ Expérience en maintenance

## CONTENU

### Présentation de la tête de soudage

#### Identification des composants de la tête de soudage

#### Précautions d'emploi

#### Présentation et description des sous-ensembles

- > Motorisation
- > Entraînement
- > Torche
- > Système dévidoir
- > AVC/Oscillation
- > Piste
- > Faisceau

### Démontage de la tête de soudage

#### Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement

- > Changement des pièces de première urgence
- > Changement des pièces d'usure

#### Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

### Remontage de la tête de soudage

#### Tests de soudage

#### Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel



**DURÉE**  
**42H**



### OBJECTIF

- **Connaître** la programmation
- **Utiliser** l'installation de rechargement sur la base de Modes Opératoires de Soudage (MOS) d'un programme existant
- **Analyser et corriger** un cycle en cours de rechargement
- **Exploiter** les résultats



### PUBLIC

Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de rechargement



### PRÉREQUIS

- Expérience en soudage ou rechargement
- Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

### CONTENU

#### Introduction

##### Présentation de l'équipement

- > Le générateur (master/slave/ refroidissement)
- > Le pupitre
- > Axes CN (contrôles)

##### Pupitre

- > Démarrage de l'installation
- > Présentation de l'IHM
- > Explication des icônes menu
- > Création d'un outil
- > Création d'un nouveau programme de soudage

##### Présentation du NPAD

- > Déplacement de la tête dans l'espace
- > Présentation des boutons physiques et tactile
- > Présentation des pages software

#### Théorie du procédé TIG ou TIGer

##### Fonctions soudage machine

- > Palpage (centrage) sur tube\*
- > Palpage positionneur ou SPX\*
- > Paramétrage des variables soudage dans le programme
- > Actions possibles pendant le soudage

- > Changement des paramètres de soudage durant le cycle
- > Restart (simple)
- > Mode intervention (évanouissement puis montrer le mode inter)
- > Soudage (sans arc, sans fil, sans fil chaud, etc.)
- > Utilisation du NPAD
- > Eteindre la machine pendant un cycle de soudage
- > Redémarrage de la machine / reprise du mode palpé
- > Programmation d'une application tube
- > Programmation d'une application galette
- > Programmation d'une séquence de soudage (enchaînement automatique d'application)
- > Montrer un programme de réparation
- > Formation à la procédure de correction centre

##### Pratique du soudage

- > Soudage sur application fournie par le client



**DURÉE**  
**de 7H À 32H\***

\*selon le(s) module(s) choisi(s)



**OBJECTIF**

- ▶ **Maîtriser** la programmation de la commande numérique
- ▶ **Utiliser** l'installation de rechargement (jusqu'à 2 applications spécifiques)
- ▶ **Développer** des paramètres sur des applications spécifiques
- ▶ **Analyser et corriger** un cycle en cours de rechargement
- ▶ **Exploiter** les résultats



**PUBLIC**

Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de rechargement



**PRÉREQUIS**

- ▶ Avoir suivi la formation initiale
- ▶ Expérience en soudage significative
- ▶ Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)



**Cette formation est à composer parmi les modules suivants qui viennent en complément de la formation initiale et de vos besoins.**

**CONTENU**

#### MODULE 1

- > Programmation d'une application bore to bore
- > Programmation d'une application cross-bore
- > Mise en pratique

Et/ou

#### MODULE 2

- > Programmation d'une application groove
- > Programmation d'une application cône
- > Mise en pratique

Et/ou

#### MODULE 3

- > Programmation avec l'application patch
- > Mise en pratique

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

**Réservez votre formation**





**DURÉE**  
**de 7H À 21H\***

\*selon modèle



**OBJECTIF**

- ▶ **Effectuer** une maintenance complète
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures



**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé  
ayant besoin d'être autonome dans  
la maintenance de l'équipement  
Polysoude



**PRÉREQUIS**

- ▶ Notions en mécanique et en électromécanique
- ▶ Expérience en maintenance

**CONTENU**

### Présentation de l'installation

#### Identification des composants de la tête de rechargement précautions d'emploi

#### Présentation et description des sous-ensembles

- > Motorisation
- > Entraînement
- > Collecteur tournant
- > Torche
- > Système dévidoir
- > AVC/Oscillation
- > Faisceau

### Démontage de la tête de soudage

#### Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement

- > Changement des pièces de première urgence
- > Changement des pièces d'usure

#### Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

### Remontage de la tête de soudage

#### Tests de soudage

#### Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel

# 03

FORMATIONS  
À L'UTILISATION OU  
À LA MAINTENANCE



**ÉQUIPEMENTS  
SPÉCIFIQUES**



**DURÉE**  
**3H**



**OBJECTIF**

- ▶ **Comprendre** le fonctionnement du dévidoir
- ▶ **Effectuer** une maintenance complète
- ▶ **Acquérir** une méthodologie dans la maintenance de votre matériel Polysoude
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures



**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



**PRÉREQUIS**

- ▶ Connaissances en mécanique et en électromécanique
- ▶ Expérience en maintenance

**CONTENU**

### Présentation du dévidoir

#### Identification des composants du dévidoir

#### Précautions d'emploi

- > Choix du galet
- > Choix de la gaine fil
- > Choix de la buse fil

#### Présentation et description des sous-ensembles

- > Motorisation
- > Mécanisme du dévidoir
- > Bobine de fil

### Démontage du dévidoir

#### Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement

- > Changement des pièces d'usure

#### Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

#### Remontage du dévidoir

#### Tests de dévidage

#### Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel



**DURÉE**  
**32H****OBJECTIF**

- **Comprendre** le fonctionnement de la SPX
- **Effectuer** une maintenance complète
- **Acquérir** une méthodologie dans la maintenance de votre matériel Polysoude
- Utiliser les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude

**PRÉREQUIS**

- Notions en mécanique et en électromécanique
- Expérience en maintenance

**CONTENU****Présentation de la tête de soudage SPX****Identification des composants de la tête de soudage spx****Précautions d'emploi****Présentation et description des sous - ensembles**

- > Motorisation
- > Entraînement
- > Collecteur tournant
- > Torche
- > Système dévidoir
- > AVC /Oscillation
- > Faisceau

**Démontage de la tête de soudage SPX****Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement**

- > Changement des pièces de première urgence
- > Changement des pièces d'usure

**Méthodologie de maintenance**

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

**Remontage de la tête de soudage SPX tests de soudage****Documentation**

- > Notices
- > Feuille de retour matériel

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

[Réservez votre formation](#)



**DURÉE**  
**7H**



### OBJECTIF

► **Paramétrer et utiliser** le logiciel DAQbox



### PUBLIC

Technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital et à assurer la qualité des résultats de soudage



### PRÉREQUIS

► Expérience en soudage significative  
► Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

### CONTENU

#### **Branchement de la DAQbox sur le générateur**

##### **Configuration du logiciel DAQbox**

- > Hardware en adéquation avec l'installation soudage utilisée (configuration des axes)
- > Paramètres d'enregistrement : mode de déclenchement, alarme, sécurité, échantillonnage, type d'application, ...
- > Synchronisation avec le logiciel Polyview

##### **Utilisation du logiciel DAQbox**

- > Icones et menus du logiciel
- > Lancement d'un enregistrement
- > Gestion des fichiers de configuration d'enregistrement
- > Gestion des enregistrements

#### **Vous ne souhaitez suivre que cette formation, sans autre besoin complémentaire ?**

Ce programme est conçu pour répondre à un besoin unique et spécifique. si vous envisagez d'autres formations utilisations, sachez que ce module est déjà inclus dans nos parcours complets.



**DURÉE**  
**7H**



**OBJECTIF**

► **Installer, configurer et utiliser**  
le logiciel Polyview



**PUBLIC**

Technicien ou toute personne appelée  
à utiliser une installation de soudage  
automatisé ou orbital et à assurer la  
qualité des résultats de soudage



**PRÉREQUIS**

► Expérience en soudage significative  
► Pratique de l'outil informatique  
(connaissances de base, environnement  
Windows, utilisation des icônes,  
menu, ...)

**CONTENU**

### **Branchement avec la tête et le générateur**

#### **Configuration du logiciel Polyview**

- > Hardware en adéquation avec l'installation soudage utilisée
- > Paramètres optique de la caméra (contraste, mise au point, ...)
- > Synchronisation avec la DAQbox et/ou le générateur

#### **Programmation POWin associée**

- > Gestion des entrées / sorties

#### **Utilisation du logiciel Polyview**

- > Icones et menus du logiciel
- > Gestion des enregistrements

### **Vous ne souhaitez suivre que cette formation, sans autre besoin complémentaire ?**

Ce programme est conçu pour répondre à un besoin unique et spécifique. si vous envisagez d'autres formations utilisations, sachez que ce module est déjà inclus dans nos parcours complets.

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

**Réservez votre formation**





**DURÉE**  
7H



**OBJECTIF**

► **Remettre en état** la caméra et les spots



**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



**PRÉREQUIS**

► Connaissances en mécanique et en électromécanique  
► Expérience en maintenance

#### CONTENU

**Présentation des différentes caméras et des spots**

**Identification des composants**

**Précautions d'emploi**

**Opérations de maintenance**

- > Maintenance de la caméra
- > Maintenance du Spot
- > Remplacement de la Led
- > Remplacement du capteur CMOS
- > Remplacement de l'objectif

**Tests des équipements**

- > Test de la caméra
- > Test du spot

**Documentation**

- > Notices
- > Feuille de retour matériel

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

[Réservez votre formation](#)



DURÉE  
7H



OBJECTIF

- ▶ **Entretenir** une installation vidéo
- ▶ **Identifier** les problèmes de l'installation



PUBLIC

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



PRÉREQUIS

- ▶ Connaissances en mécanique et en électromécanique
- ▶ Expérience en maintenance

CONTENU

### Présentation de l'installation

#### Identification des composants

- > Caméra
- > Eclairage
- > Container
- > Console
- > Fibre
- > Convertisseur
- > Ordinateur
- > Bios
- > Ecrans

#### Précautions d'emploi

- > Installation et principe du logiciel
- > Utilisation du logiciel

#### Maintenance de l'installation

- > Nettoyage de la Fibre
- > Remplacement et/ou nettoyage des verres de protections

#### Diagnostic

#### Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

Réservez votre formation



### Pourquoi choisir une formation sur mesure Polysoude ?

#### Une réponse ciblée à vos besoins

Vous ne trouvez pas dans notre catalogue la formation qui correspond exactement à vos attentes ? Nous construisons, avec vous, un programme qui prend en compte vos spécificités : type de matériel, niveau des participants, contraintes de production, enjeux de montée en compétences...

#### Des modules flexibles et adaptables

Nos formations sur mesure sont organisées en modules d'une journée (7 heures), dont les objectifs et le contenu sont définis en collaboration avec vos équipes. Chaque session est pensée pour répondre précisément à vos problématiques, qu'il s'agisse d'utilisation, de maintenance ou de perfectionnement technique.

#### Un accompagnement de A à Z

Dès la prise de contact, nos ingénieurs pédagogiques et nos formateurs experts vous accompagnent dans l'analyse de vos besoins, la définition des objectifs pédagogiques et la construction du programme. Vous bénéficiez ainsi d'un parcours 100% personnalisé, aligné avec vos enjeux de terrain.

#### Des prestations formalisées et transparentes

Chaque formation sur mesure fait l'objet d'une proposition détaillée, précisant le programme, les modalités, les objectifs et les résultats attendus. Cette démarche garantit la clarté, la traçabilité et la qualité de nos interventions.

#### Exemples de formations sur mesure :



##### Formation Utilisation à la journée

Modules de 7 heures : Objectifs et contenu définis selon votre matériel et vos attentes spécifiques (prise en main, optimisation des réglages, sécurité, etc.).



##### Formation Maintenance à la journée

Modules de 7 heures : Programme construit autour de vos besoins en maintenance préventive ou corrective, sur le(s) équipement(s) de votre choix.

**Faites le choix de la formation sur mesure Polysoude et offrez à vos équipes une montée en compétences parfaitement alignée avec vos enjeux industriels.**

Contactez-nous pour co-construire votre programme personnalisé !



## Références des formations détaillées par niveau et produit

NIVEAU OPÉRATEUR					
Code Formation	Générateur	Tête / Logiciel	Durée	Ref	Page
FU-P3	P3	MW	7H	100062140	<b>11</b>
	P3	UHP	7H	100062144	<b>11</b>
FU-P4	P4	MU	14H	100071589-A	<b>15</b>
	P4	MW	7H	100062142-A	<b>15</b>
	P4	TS avec fil	14H	100062145-A	<b>15</b>
	P4	TS sans fil	7H	100062142-A	<b>15</b>
	P4	UHP	7H	100062142-A	<b>15</b>
	P4	UHP	7H	100062142-A	<b>15</b>
FU-P6CW	P6CW	MU	14H	100062146-A	<b>19</b>
	P6CW	Polycar	28H	100071590-A	<b>19</b>
	P6CW	TS	14H	100062146-A	<b>19</b>
FU-P6HW	P6HW	MU	28H	100071590-B	<b>23</b>
	P6HW	Polycar	28H	100071590-B	<b>23</b>
FU-PC	PC	Aluminium (sous DC)	28H	100062151	<b>27</b>
	PC	Plasma	28H	100062151	<b>27</b>
	PC	Rechargement	28H	100062183	<b>27</b>
	PC	Têtes de soudage Orbital	28H	100071826	<b>27</b>
	PC	TIG CW/HW	28H	100062151	<b>27</b>
FU-PC-ACDC	PC	TIG (AC) CW Aluminium	28H	100062185	<b>31</b>

NIVEAU EXPERT					
Code Formation	Générateur	Tête / Logiciel	Durée	Ref	Page
FU-P3	P3	MW	14H	100062147	<b>12</b>
	P3	UHP	14H	100062139	<b>12</b>
FU-P4	P4	MU	28H	100071593-A	<b>16</b>
	P4	MW	14H	100062143-A	<b>16</b>
	P4	TS avec fil	21H	100071591-A	<b>16</b>
	P4	TS sans fil	14H	100062143-A	<b>16</b>
	P4	UHP	14H	100062143-A	<b>16</b>
	P4	UHP	14H	100062143-A	<b>16</b>
FU-P6CW	P6CW	MU	28H	100071592-A	<b>20</b>
	P6CW	Polycar	32H	100071594-A	<b>20</b>
	P6CW	TS	28H	100071592-A	<b>20</b>
FU-P6HW	P6HW	MU	32H	100071594-B	<b>24</b>
	P6HW	Polycar	32H	100071594-B	<b>24</b>
FU-PC	PC	Aluminium (sous DC)	32H	100062152	<b>28</b>
	PC	Plasma	32H	100062152	<b>28</b>
	PC	PolyClad TWINTIGer-C ou -L	32H	100069945-C	<b>28</b>
	PC	Rechargement	32H	100062184	<b>28</b>
	PC	Têtes de soudage Orbital	32H	100071827	<b>28</b>
	PC	TIG CW/HW	32H	100062152	<b>28</b>
	PC	TIG CW/HW	32H	100062152	<b>28</b>
FU-PC-ACDC	PC	TIG (AC) CW Aluminium	32H	100062186	<b>32</b>
FU-PolyClad	PC	CNC	42H	100069945	<b>42</b>
FU-DAQ		DAQbox	7H	100062137	<b>48</b>
FU-Polyview		Polyview	7H	100062149	<b>49</b>



FORMATION COMPLÉMENTAIRE OU SUR MESURE						
Code Formation	Générateur	Tête / Logiciel	Niveau	Durée	Ref	Page
FU-PolyClad	PC	CNC Module 1	Complément	14H	100069946	<b>43</b>
	PC	CNC Module 2	Complément	14H	100069946	<b>43</b>
	PC	CNC Module 3	Complément	14H	100069946	<b>43</b>
FU-XX	Sur mesure	Sur mesure	Sur mesure	7H	100062153	<b>52</b>





## Références des formations détaillées par niveau et produit

### NIVEAU OPÉRATEUR

Code Formation	Générateur	Durée	Ref	Page
FM-P3	P3	4H	100062177	<b>13</b>
FM-P4	P4	4H	100062170	<b>17</b>
FM-P6CW	P6CW	4H	100062171	<b>21</b>
FM-P6HW	P6HW	4H	100074582	<b>25</b>
FM-PC	PC	7H	100062169	<b>29</b>

### NIVEAU EXPERT

Code Formation	Générateur	Tête / Logiciel	Durée	Ref	Page
FM-P3	P3		7H	100062178	<b>14</b>
FM-P4	P4		7H	100062173	<b>18</b>
FM-P6CW	P6CW		11H	100062172	<b>22</b>
FM-P6HW	P6HW		14H	100074583	<b>26</b>
FM-PC	PC		17H	100062174	<b>30</b>
FM-PolyClad		Polyclad 3C	14H	100062163-A	<b>44</b>
		Polyclad C&B	14H	100062164-B	<b>44</b>
		Polyclad Easy	7H	100062164-A	<b>44</b>
		Polyclad Elbow L - TIGer	14H	100062164-C	<b>44</b>
		Polyclad SPX	18H	100062163-B	<b>44</b>
		Polyclad TWINTIGer-C ou L	21H	100062163-C	<b>44</b>
FM-UHP		UHP	4H	100062154-B	<b>35</b>
FM-MW		MW	4H	100062154-A	<b>36</b>
FM-MU		MU	7H	100062155	<b>37</b>
FM-TS		TS34	7H	100062156	<b>38</b>
		TS 8/75	14H	100062157- A	<b>39</b>
		TP60	14H	100062157- A	<b>40</b>
FM-Polycar		Polycar 30	14H	100062161	<b>41</b>
		Polycar 60-2	14H	100062161	<b>41</b>
		Polycar MP	21H	100062165	<b>41</b>
		Polycar PLC	14H	100062161	<b>41</b>
FM-Polyfil		Polyfil	3H	100083741	<b>46</b>
FM-SPX		SPX	32H	100062166	<b>47</b>
FM-Polyview		Polyview - Caméra	7H	100062179	<b>50</b>
		Polyview - Installation HD	7H	100062187	<b>51</b>



### FORMATION SUR MESURE

Code Formation	Générateur	Tête / Logiciel	Durée	Ref	Page
FM-XX	Sur mesure	Sur mesure	7H	100071588	<b>52</b>



## Polysoude : services associés



### Conseils et assistance technique

Un spécialiste des applications de soudage de votre région vous conseillera sur le procédé de soudage et l'équipement approprié à votre application.



### Mise en service / Formation

Un programme de formation complet vous permettra de commencer à utiliser l'équipement immédiatement et de manière optimale.



### Maintenance / Réparation

Les opérations de maintenance et de réparation peuvent être effectuées sur le site de Polysoude ainsi que sur site par notre réseau de service.



### Service de location

Gagnez en flexibilité pour votre production ! Un large choix d'équipements est disponible à la location parmi notre flotte.

## Vos partenaires dans le monde entier

Polysoude est présent dans le monde entier et propose des services locaux de qualité. Contactez votre interlocuteur Polysoude le plus proche grâce à la liste ci-contre, ou retrouvez nos filiales et revendeurs sur la carte de notre réseau mondial ci-dessous.



### FILIALES ET REVENDEURS

[www.polysoude.com](http://www.polysoude.com)

- ▶ POLYSOUDE HQ & Factory  
+33 (0) 2 40 68 11 00  
[info@polysoude.com](mailto:info@polysoude.com)
- ▶ POLYSOUDE Austria GmbH  
+43 (0) 3613 200 36  
[austria@polysoude.at](mailto:austria@polysoude.at)
- ▶ POLYSOUDE China  
+86 (0) 21 64 09 78 26  
[jm.pan@polysoude.com.cn](mailto:jm.pan@polysoude.com.cn)
- ▶ POLYSOUDE Czech Republic  
+420 602 60 28 55  
[m.matousek@polysoude.cz](mailto:m.matousek@polysoude.cz)
- ▶ POLYSOUDE Deutschland GmbH  
+49 (0) 7072 60076 0  
[info@polysoude.de](mailto:info@polysoude.de)
- ▶ POLYSOUDE India  
+91 (0) 20 271 27 678  
[ab.kulkarni@polysoude.in](mailto:ab.kulkarni@polysoude.in)
- ▶ POLYSOUDE Italy  
+39 02 93 79 90 94  
[info@polysoude.it](mailto:info@polysoude.it)
- ▶ POLYSOUDE Switzerland  
+41 (0) 43 243 50 80  
[contact@polysoude.ch](mailto:contact@polysoude.ch)
- ▶ POLYSOUDE United Kingdom  
+44 (0) 1942 820 935  
[admin.uk@polysoude.com](mailto:admin.uk@polysoude.com)
- ▶ POLYSOUDE USA  
818-962-3518  
[salesusa@polysoude.com](mailto:salesusa@polysoude.com)

A MEMBER OF



**POLYSOUDE**  
THE ART OF WELDING

Polysoude S.A.S.  
2 rue Paul Beaupère  
44300 Nantes France  
Tel. +33 (0)2 40 68 11 00  
[info@polysoude.com](mailto:info@polysoude.com)

  
[polysoude.com](http://polysoude.com)

**Qualiopi**  
processus certifié

 **RÉPUBLIQUE FRANÇAISE**

La certification qualité a été  
délivrée au titre de la catégorie  
d'action suivante :

**ACTIONS DE FORMATION**