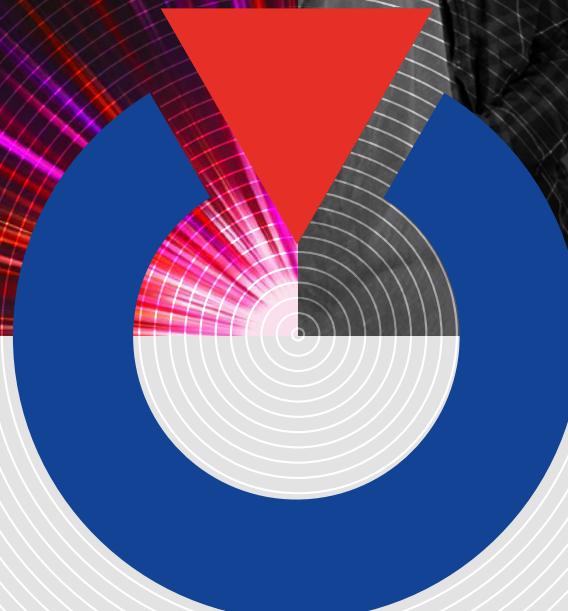


CATALOGUE DES FORMATIONS 2026

Utilisation et maintenance
de nos installations



POLYSOUDE

CONSTRUIRE ENSEMBLE L'EXCELLENCE TECHNIQUE ET OPÉRATIONNELLE DE DEMAIN

Alors que les dernières années ont marqué un tournant dans l'évolution des technologies et des pratiques industrielles, 2025 s'inscrit pour Polysoude comme une année d'engagement renforcé envers l'innovation, la transmission des savoirs et l'accompagnement de nos clients.

Notre catalogue de formations reflète cette dynamique en proposant une offre enrichie et adaptée aux besoins spécifiques des entreprises et de leurs collaborateurs. Ces formations, dédiées à l'utilisation et à la maintenance de nos installations de soudage, ont été conçues pour répondre aux exigences croissantes en matière de compétences techniques et opérationnelles.

À travers ce programme, nous souhaitons :

- > **Assurer** la montée en compétences de vos équipes grâce à des parcours pédagogiques alliant théorie et pratique, adaptés aux réalités du terrain ;
 - > **Proposer** des solutions sur mesure, répondant précisément à vos besoins spécifiques en matière de soudage et de maintenance ;
 - > **Intégrer** les nouvelles technologies d'apprentissage, telles que le distanciel ou le présentiel via des outils pédagogiques didactiques, pour une expérience plus flexible et efficace ;
 - > **Accompagner** vos projets de formation en facilitant leur financement grâce à nos partenariats avec les organismes compétents.
- Nos formations sont dispensées par des experts passionnés, dans un cadre certifié et conforme aux standards les plus exigeants. Nous sommes également fiers d'annoncer que notre centre respecte les exigences de la certification Qualiopi, garantissant ainsi la qualité de nos prestations.

En tant qu'acteur clé dans le domaine du soudage industriel, Polysoude s'engage à être un partenaire fiable et innovant pour ses clients. Ce catalogue est bien plus qu'un simple document : il est une invitation à collaborer pour construire ensemble l'excellence technique et opérationnelle de demain.

Toutes nos équipes sont mobilisées pour vous accompagner dans vos démarches et répondre à vos attentes. Plus que jamais, chez Polysoude, votre réussite est notre priorité.



Pascal Weber
Directeur Général
Polysoude Group



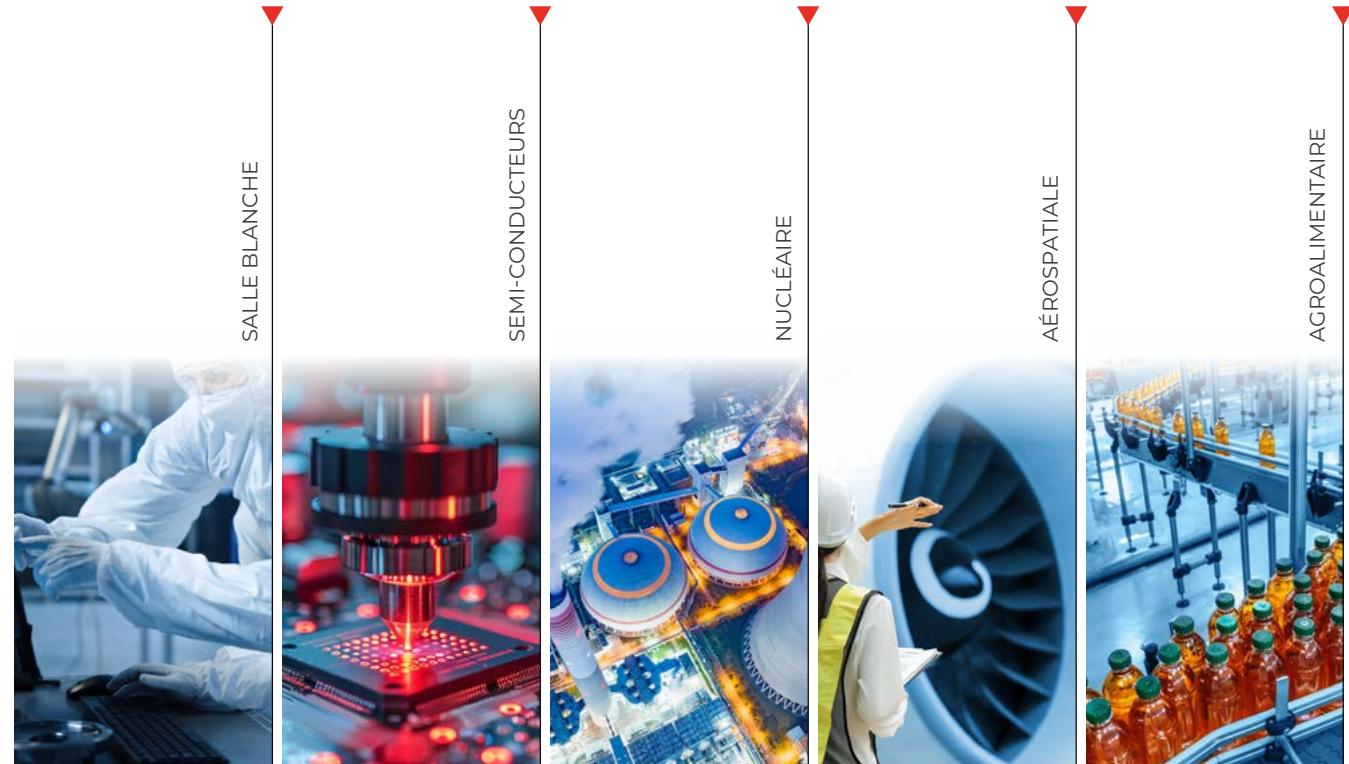
Bienvenue chez Polysoude

Polysoude est un **leader mondial du soudage orbital et automatisé**.

Elle conçoit des solutions TIG et Plasma innovantes, utilisées dans des secteurs exigeants comme l'énergie, l'aéronautique et le nucléaire. Avec plus de 50 ans d'expertise et une présence internationale, Polysoude incarne l'**excellence française** en ingénierie de soudage.



Des applications dans tous les domaines



1961

année de création
à Nantes

+60 ans

d'expertise en soudage
orbital et automatisé

360

collaborateurs dans le monde,
dont 220 en France

+50

pays desservis grâce
à un réseau international



Centre de formation

Un centre au service de la montée en compétences

Le centre de formation Polysoude accompagne des clients du monde entier dans le développement des compétences liées à l'utilisation et à la maintenance de nos équipements de soudage orbital et automatisé. Notre mission : garantir à chaque client une prise en main optimale et une autonomie durable, quels que soient son secteur d'activité et son niveau de départ.

Une offre flexible, complète et internationale

Nos formations couvrent l'utilisation et la maintenance de nos machines, pour tous profils : opérateurs comme experts. Nous intervenons partout dans le monde, en présentiel (dans notre centre ou sur site client) comme à distance, afin de s'adapter à toutes les contraintes logistiques. Nos programmes peuvent être standards ou entièrement personnalisés, construits autour des besoins spécifiques de chaque entreprise pour une efficacité maximale.

Des formateurs experts et pédagogues

Les formations sont animées par des professionnels expérimentés, issus des domaines du soudage et de la maintenance industrielle, et formés à la pédagogie active. Ils privilégient l'apprentissage par la pratique, l'échange et l'implication des participants, pour garantir une assimilation durable des compétences et une réelle capacité à agir en situation réelle.

Un engagement qualité reconnu : la certification Qualiopi

Polysoude est certifiée Qualiopi pour ses actions de formation, gage de la qualité de nos processus pédagogiques. Cette certification atteste de notre engagement pour la satisfaction client et l'amélioration continue : actualisation régulière des contenus, prise en compte systématique des retours et processus rigoureux pour enrichir l'expérience apprenante.

Notre vision pédagogique

Chez Polysoude, la pédagogie vise l'efficacité opérationnelle et l'autonomie des apprenants. Nos formations s'appuient sur :

- L'ancre dans la réalité professionnelle, avec des situations concrètes et proches du terrain.
- La pédagogie active, favorisant l'expérimentation, mises en situation, travail collaboratif et partage d'expériences.
- L'adaptabilité, pour offrir une expérience personnalisée à chaque public et contexte.
- L'amélioration continue, grâce à l'évaluation systématique des objectifs et à l'intégration des feedbacks pour garantir la qualité de service.



 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTIONS DE FORMATION





Modalités administratives



LIEU DE FORMATION
Toutes nos formations ont lieu sur votre site ou à Polysoude
2, rue Paul Beaupère
44300 Nantes
France



À DISTANCE
Consultez-nous pour étudier vos besoins de formation à distance.



HORAIRE
du lundi au vendredi de 8H à 17H



DATES
Sur mesure
Polysoude est à votre écoute pour vous proposer des dates répondant au mieux à vos besoins.



NOMBRE
3 ou 4 personnes
Le nombre maximum de participants à une formation varie entre 3 (maintenance) et 4 (utilisation) afin d'optimiser l'efficacité et la qualité de nos formations.



LANGUES
Nos formations sont dispensées en français et en anglais. Pour toute demande dans une autre langue, contactez-nous afin d'étudier ensemble la solution la plus adaptée.



HANDICAP
Contactez-nous afin de convenir ensemble des aménagements nécessaires à votre confort.





Modalités pédagogiques



Méthodes pédagogiques

Les formateurs alternent théorie et ateliers pratiques sur les équipements Polysoude. Ils favorisent l'apprentissage par des exercices autonomes ou en binôme, suivis de restitutions collectives et d'analyses réflexives, pour soutenir la progression pédagogique individuelle et collective du groupe.



Durée de formation

Les durées des sessions de formation sont très variables, selon les équipements concernés, la thématique choisie (maintenance ou utilisation des équipements Polysoude) et s'il s'agit de formation catalogue ou de formation sur mesure.

Moyens techniques

Outils numériques d'animation spécifique, supports de formations dédiés, formations auprès des installations, autant de moyens novateurs & disruptifs utilisés par nos formateurs pour favoriser la montée en compétences et permettre d'apprendre rapidement au plus près du réel.

Moyens humains

L'animation de nos formations est réalisée par nos Techniciens et Ingénieurs. Nos formateurs sont des experts dans leur domaine et sont formés au métier de formateur et à la pédagogie pour adulte.

Évaluation

Des évaluations sous la forme de restitutions lors des ateliers pratiques ou de quizz à l'issue des sessions, sont organisées par les formateurs afin de s'assurer de la compréhension globale des apprenants et de favoriser l'ancrage des situations vécues et des connaissances abordées durant la formation.



Vision synoptique des formations et des profils concernés

Pour répondre à la diversité des besoins et des niveaux de compétences de vos équipes, Polysoude propose des parcours de formation structurés autour de trois grandes thématiques, chacun décliné selon des niveaux adaptés aux profils des apprenants.



Profils des apprenants et objectifs recherchés

Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital

Technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital et à assurer la qualité des résultats de soudage.

Opérateur soudage ou technicien maintenance débutant

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



Sommaire

PROGRAMMES DES FORMATIONS PAR PRODUIT

01

GÉNÉRATEURS DE SOUDAGE

PRODUITS CONCERNÉS	10
P3 - Utilisation - Opérateur.....	11
P3 - Utilisation - Expert	12
P3 - Maintenance - Opérateur	13
P3 - Maintenance - Expert	14
P4 - Utilisation - Opérateur	15
P4 - Utilisation - Expert	16
P4 - Maintenance - Opérateur	17
P4 - Maintenance - Expert	18
P6CW - Utilisation - Opérateur.....	19
P6CW - Utilisation - Expert	20
P6CW - Maintenance - Opérateur.....	21
P6CW - Maintenance - Expert	22
P6HW - Utilisation - Opérateur.....	23
P6HW - Utilisation - Expert	24
P6HW - Maintenance - Opérateur.....	25
P6HW - Maintenance - Expert	26
PC - Utilisation - Opérateur.....	27
PC - Utilisation - Expert	28
PC - Maintenance - Opérateur	29
PC - Maintenance - Expert	30
PC AC-DC - Utilisation - Opérateur.....	31
PC AC-DC - Utilisation - Expert	32

02

TÊTES DE SOUDAGE

PRODUITS CONCERNÉS	34
UHP - Maintenance - Expert.....	35
MW - Maintenance - Expert	36
MU - Maintenance - Expert	37
TS34 - Maintenance - Expert	38
TS 8/75 - Maintenance - Expert.....	39
TP 60 - Maintenance - Expert.....	40
Polycar - Maintenance - Expert	41
PolyClad CNC- Utilisation - Expert - Initiale.....	42
PolyClad CNC- Utilisation - Expert - Complément	43
PolyClad - Maintenance - Expert	44

03

ÉQUIPEMENTS SPÉCIFIQUES

Polyfil - Maintenance - Expert.....	46
SPX - Maintenance - Expert	47
DAQbox - Utilisation - Expert	48
Polyview - Utilisation - Expert	49
Polyview - Maintenance caméra - Expert	50
Polyview - Maintenance installation HD - Expert....	51

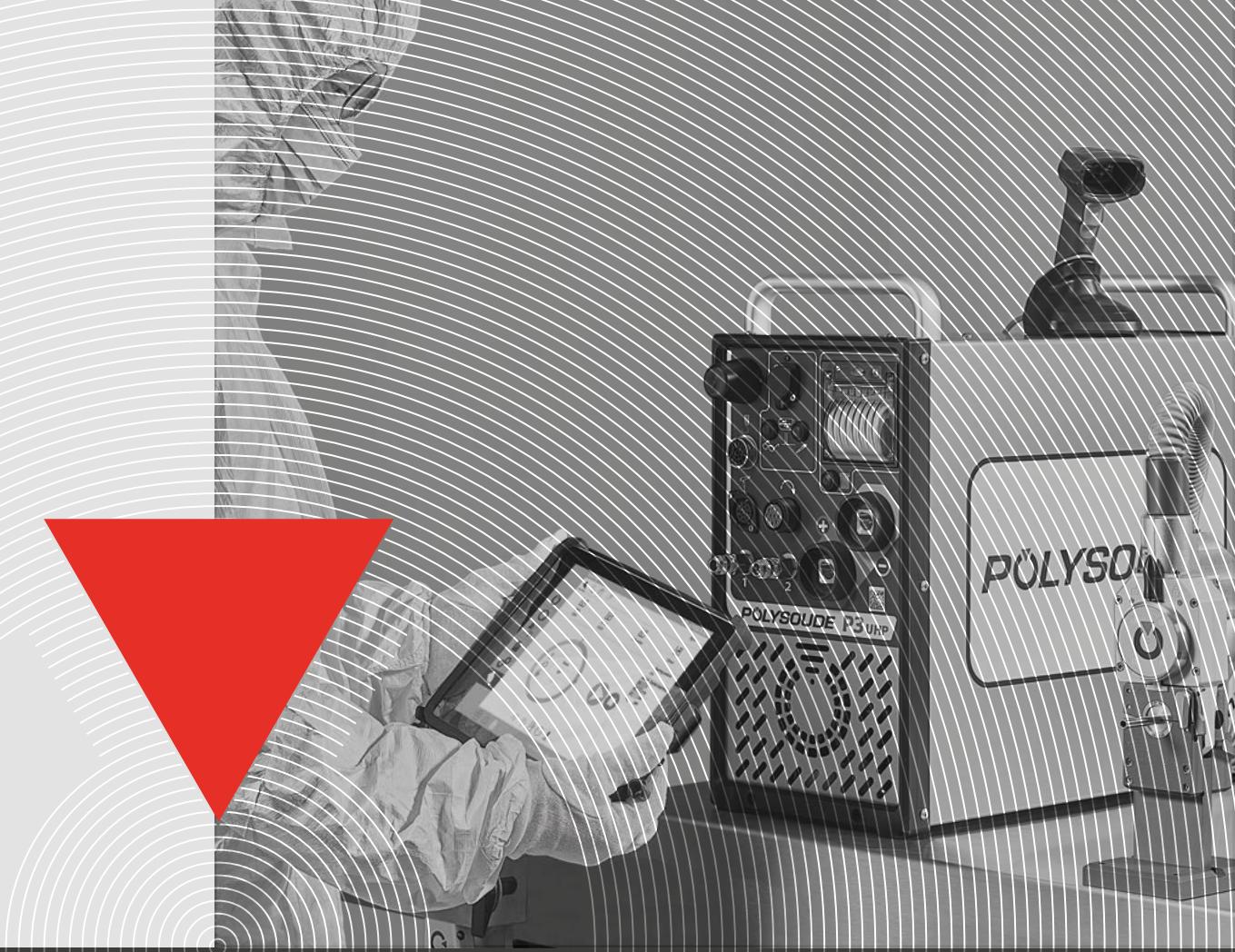
GÉNÉRALITÉS

Edito.....	2
Polysoude	3
Centre de formation.....	4
Modalités administratives.....	5
Modalité pédagogiques	6
Vision synoptique formations et profils	7
Formation sur mesure	53
Références formations Utilisation	54
Références formations Maintenance	55



01

FORMATIONS À L'UTILISATION OU À LA MAINTENANCE



GÉNÉRATEURS DE SOUDAGE

GÉNÉRATEURS DE SOUDAGE CONCERNÉS PAR LES FORMATIONS



	P3 UHP	P4	P6 (P6CW / P6HW)	PC-2
Procédé	TIG	TIG TIG CW	TIG TIG CW TIG HW	TIG TIG CW TIG HW Plasma
Compacte et ultra-léger, générateur 3 axes	Compacte et ultra-léger, générateur 3 axes	Générateur de soudage 4 axes	Générateurs de soudage avancés fil froid ou fil chaud 6 axes	Unique - Générateur haute puissance, polyvalent, multi-axes et multi-procédures
Commandes de mouvement :				
Rotation de la torche	●	●	●	●
Alimentation en fil		●	●	●
AVC			●	●
OSC			●	●
Multi-axes				●
Puissance d'entrée	1 phase 115/230V	1 phase 115/230V	3 phase 400/480V en option	3 phase 400/480V en option





DURÉE
de 7H à 14H*

*selon la tête de soudage



OBJECTIF

- ▶ **Discerner** les caractéristiques du générateur et de la tête de soudage
- ▶ **Utiliser** l'installation de soudage sur la base de Modes Opératoires de Soudage (MOS) de la bibliothèque ou d'un programme existant



PUBLIC

Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital



PRÉREQUIS

Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

CONTENU

Introduction

Connaissances générales du soudage

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

Connaissance du générateur

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

Connaissance de la tête de soudage

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)

Connaitre la navigation

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

Utiliser un programme

- > Rechercher / Dupliquer un Mode Opératoire de Soudage (MOS)

Utiliser l'installation de soudage

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

Analyser et corriger un cycle en cours

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

Exploiter les résultats

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets



**DURÉE**
de 14H À 28H*

*selon la tête de soudage

**OBJECTIF**

- ▶ **Maîtriser** la programmation du générateur
- ▶ **Utiliser** l'installation de soudage
- ▶ **Développer** des paramètres sur des applications spécifiques
- ▶ **Analyser et corriger** un cycle en cours de soudage
- ▶ **Exploiter** les résultats

**PUBLIC**

Technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital et à assurer la qualité des résultats de soudage

**PRÉREQUIS**

- ▶ Expérience en soudage significative
- ▶ Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

FORMATION
Utilisation
NIVEAU
Expert

**CONTENU****Introduction****Connaissances générales du soudage**

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

Connaissance du générateur

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

Connaissance de la tête de soudage

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)**Maîtriser la navigation**

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

Maîtriser la programmation

- > Configurer le générateur
- > Rechercher / Dupliquer / Créer / Exporter / Importer un Mode Opératoire de Soudage (MOS)
- > Sélectionner les axes (contrôles)
- > Renseigner la documentation
- > Paramétrier le programme
- > Gérer les programmes

Utiliser l'installation de soudage

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

Développer des paramètres de soudage sur des applications nouvelles et/ou spécifiques**Analyser et corriger un cycle en cours**

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

Exploiter les résultats

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets
- > Analyser le cordon de soudure
- > Modifier le programme
- > Analyser les données de la centrale d'acquisition (si option)

Réservez votre formation



DURÉE
4H



OBJECTIF

- ▶ **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- ▶ **Diagnostiquer** une panne simple
- ▶ **Identifier** les symptômes significatifs
- ▶ **Effectuer** un dépannage simple avec une aide par téléassistance Polysoude
- ▶ **Effectuer** une maintenance de niveau 1
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures



PUBLIC

Opérateur soudage ou technicien maintenance débutant



PRÉREQUIS

Notions en électrotechnique et électronique

CONTENU

Introduction

Présentation du générateur

- > Les différentes sources de courant de la gamme
- > Les options
- > La télécommande
- > Le numéro de série

Documentation

- > Notices et nomenclatures
- > Feuille de retour matériel

LES CONNECTIQUES

Implantation, description et technologie

Les branchements

- > Branchement de l'alimentation secteur
- > Branchement de la tête de soudage

La flash drive et le soft

- > Les versions
- > Montage et démontage de la flash drive
- > Lecture et écriture sur la clef USB
- > Inhibition des sécurités sur l'Interface Homme-Machine (IHM) et précautions
- > Fonctionnement et localisation des puces one wire





DURÉE
7H



OBJECTIF

- ▶ **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- ▶ **Effectuer** une maintenance de niveau 1 et de niveau 2
- ▶ **Être autonome** dans la maintenance du générateur, en utilisant une méthodologie adaptée
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures



PUBLIC

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



PRÉREQUIS

- ▶ Notions en électrotechnique et électronique
- ▶ Expérience en maintenance

CONTENU

Introduction

Présentation du générateur

- > Les différentes sources de courant de la gamme et les options
- > La télécommande
- > Le numéro de série

LES CONNECTIQUES

Implantation, description et technologie

Les branchements

- > Branchement de l'alimentation secteur
- > Branchement de la tête de soudage

Introduction sur le fonctionnement de l'interface homme-machine (IHM)

Fonctionnement de la régulation courant de soudage

- > Régulation courant
- > Principe et fonctionnement des sources
- > Haute Fréquence (HF)
- > Tension poste

Fonctionnement de la rotation et du fil

- > Principe de la régulation
- > Les différents moteurs et les capteurs d'impulsions
- > Carte des axes rotation et fil

La flash drive et le soft

- > Les versions
- > Montage et démontage de la flash drive
- > Lecture et écriture sur la clef USB
- > Inhibition des sécurités sur l'Interface Homme-Machine (IHM) et précautions
- > Fonctionnement et localisation des puces one wire

Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Maintenance curative

Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel





DURÉE
de 7H à 14H*

*selon la tête de soudage



OBJECTIF

► **Discerner** les caractéristiques du générateur et de la tête de soudage
 ► **Utiliser l'installation de soudage** sur la base de Modes Opératoires de Soudage (MOS) de la bibliothèque ou d'un programme existant



PUBLIC

Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital



PRÉREQUIS

Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

CONTENU

Introduction

Connaissances générales du soudage

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

Connaissance du générateur

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

Connaissance de la tête de soudage

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)

Connaitre la navigation

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

Utiliser un programme

- > Rechercher / Dupliquer un Mode Opératoire de Soudage (MOS)

Utiliser l'installation de soudage

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

Analyser et corriger un cycle en cours

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

Exploiter les résultats

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets



**DURÉE**
de 14H à 28H*

*selon la tête de soudage

**OBJECTIF**

- ▶ **Maîtriser** la programmation du générateur
- ▶ **Utiliser** l'installation de soudage
- ▶ **Développer** des paramètres sur des applications spécifiques
- ▶ **Analyser et corriger** un cycle en cours de soudage
- ▶ **Exploiter** les résultats

**PUBLIC**

Technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital et à assurer la qualité des résultats de soudage

**PRÉREQUIS**

- ▶ Expérience en soudage significative
- ▶ Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

FORMATION
Utilisation
NIVEAU
Expert

**CONTENU****Introduction****Connaissances générales du soudage**

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

Connaissance du générateur

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

Connaissance de la tête de soudage

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)**Maîtriser la navigation**

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

Maîtriser la programmation

- > Configurer le générateur
- > Rechercher / Dupliquer / Créer / Exporter / Importer un Mode Opératoire de Soudage (MOS)
- > Sélectionner les axes (contrôles)
- > Renseigner la documentation
- > Paramétriser le programme
- > Gérer les programmes

Utiliser l'installation de soudage

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

Développer des paramètres de soudage sur des applications nouvelles et/ou spécifiques**Analyser et corriger un cycle en cours**

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

Exploiter les résultats

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets
- > Analyser le cordon de soudure
- > Modifier le programme
- > Analyser les données de la centrale d'acquisition (si option)

Réservez votre formation



DURÉE
4H



OBJECTIF

- ▶ **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- ▶ **Diagnostiquer** une panne simple
- ▶ **Identifier** les symptômes significatifs
- ▶ **Effectuer** un dépannage simple avec une aide par téléassistance Polysoude
- ▶ **Effectuer** une maintenance de niveau 1
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures



PUBLIC

Opérateur soudage ou technicien maintenance débutant



PRÉREQUIS

Notions en électrotechnique et électronique

CONTENU

Introduction

Présentation du générateur

- > Les différentes sources de courant de la gamme
- > Les options
- > La télécommande
- > Le numéro de série

LES CONNECTIQUES

Implantation, description et technologie

Les branchements

- > Branchement de l'alimentation secteur
- > Branchement de la tête de soudage

La flash drive et le soft

- > Les versions
- > Montage et démontage de la flash drive
- > Lecture et écriture sur la clef USB
- > Inhibition des sécurités sur l'Interface Homme-Machine (IHM) et précautions
- > Fonctionnement et localisation des puces one wire

Documentation

- > Notices et nomenclatures
- > Feuille de retour matériel





DURÉE
11H



OBJECTIF

- ▶ **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- ▶ **Effectuer** une maintenance de niveau 1 et de niveau 2
- ▶ **Être autonome** dans la maintenance du générateur, en utilisant une méthodologie adaptée
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures



PUBLIC

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



PRÉREQUIS

- ▶ Notions en électrotechnique et électronique
- ▶ Expérience en maintenance

CONTENU

Introduction

Présentation du générateur

- > Les différentes sources de courant de la gamme et les options
- > La télécommande
- > Le numéro de série

LES CONNECTIQUES

Implantation, description et technologie

Les branchements

- > Branchement de l'alimentation secteur
- > Branchement de la tête de soudage

Introduction sur le fonctionnement de l'interface homme-machine (IHM)

Fonctionnement de la régulation courant de soudage

- > Régulation courant
- > Principe et fonctionnement des sources
- > Haute Fréquence (HF)
- > Tension poste

Fonctionnement de la rotation et du fil

- > Principe de la régulation
- > Les différents moteurs et les capteurs d'impulsions
- > Carte des axes rotation et fil

La flash drive et le soft

- > Les versions
- > Montage et démontage de la flash drive
- > Lecture et écriture sur la clef USB
- > Inhibition des sécurités sur l'Interface Homme-Machine (IHM) et précautions
- > Fonctionnement et localisation des puces one wire

Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Maintenance curative

Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel





DURÉE
de 14H à 28H*

*selon la tête de soudage



OBJECTIF

- ▶ **Discerner** les caractéristiques du générateur et de la tête de soudage
- ▶ **Utiliser l'installation de soudage** sur la base de Modes Opératoires de Soudage (MOS) de la bibliothèque ou d'un programme existant



PUBLIC

Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital



PRÉREQUIS

Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

CONTENU

Introduction

Connaissances générales du soudage

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

Connaissance du générateur

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

Connaissance de la tête de soudage

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)

Connaitre la navigation

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

Utiliser un programme

- > Rechercher / Dupliquer un Mode Opératoire de Soudage (MOS)

Utiliser l'installation de soudage

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

Analyser et corriger un cycle en cours

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

Exploiter les résultats

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets



**DURÉE**
de 28H À 32H*

*selon la tête de soudage

**OBJECTIF**

- ▶ **Maîtriser** la programmation du générateur
- ▶ **Utiliser** l'installation de soudage
- ▶ **Développer** des paramètres sur des applications spécifiques
- ▶ **Analyser et corriger** un cycle en cours de soudage
- ▶ **Exploiter** les résultats

**PUBLIC**

Technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital et à assurer la qualité des résultats de soudage

**PRÉREQUIS**

- ▶ Expérience en soudage significative
- ▶ Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

FORMATION
Utilisation
NIVEAU
Expert

**CONTENU****Introduction****Connaissances générales du soudage**

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

Connaissance du générateur

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

Connaissance de la tête de soudage

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)**Maîtriser la navigation**

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

Maîtriser la programmation

- > Configurer le générateur
- > Rechercher / Dupliquer / Créer / Exporter / Importer un Mode Opératoire de Soudage (MOS)
- > Sélectionner les axes (contrôles)
- > Renseigner la documentation
- > Paramétriser le programme
- > Gérer les programmes

Utiliser l'installation de soudage

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

Développer des paramètres de soudage sur des applications nouvelles et/ou spécifiques**Analyser et corriger un cycle en cours**

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

Exploiter les résultats

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets
- > Analyser le cordon de soudure
- > Modifier le programme
- > Analyser les données de la centrale d'acquisition (si option)

Réservez votre formation

DURÉE
4H**OBJECTIF**

- ▶ **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- ▶ **Diagnostiquer** une panne simple
- ▶ **Identifier** les symptômes significatifs
- ▶ **Effectuer** un dépannage simple avec une aide par téléassistance Polysoude
- ▶ **Effectuer** une maintenance de niveau 1
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Opérateur soudage ou technicien maintenance débutant

**PRÉREQUIS**

Notions en électrotechnique et électronique

CONTENU**Introduction****Présentation du générateur**

- > Les différentes sources de courant de la gamme
- > Les options
- > La télécommande
- > Le numéro de série

Documentation

- > Notices et nomenclatures
- > Feuille de retour matériel

LES CONNECTIQUES**Implantation, description et technologie****Les branchements**

- > Branchement de l'alimentation secteur
- > Branchement de la tête de soudage

La flash drive et le soft

- > Les versions
- > Montage et démontage de la flash drive
- > Lecture et écriture sur la clef USB
- > Inhibition des sécurités sur l'Interface Homme-Machine (IHM) et précautions
- > Fonctionnement et localisation des puces one wire



DURÉE
14H**OBJECTIF**

- ▶ **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- ▶ **Effectuer** une maintenance de niveau 1 et de niveau 2
- ▶ **Être autonome** dans la maintenance du générateur, en utilisant une méthodologie adaptée
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude

**PRÉREQUIS**

- ▶ Notions en électrotechnique et électronique
- ▶ Expérience en maintenance

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

FORMATION
Maintenance
NIVEAU
Expert

**CONTENU****Introduction****Présentation du générateur**

- > Les différentes sources de courant de la gamme et les options
- > La télécommande
- > Le numéro de série

LES CONNECTIQUES**Implantation, description et technologie****Les branchements**

- > Branchement de l'alimentation secteur
- > Branchement de la tête de soudage

Introduction sur le fonctionnement de l'interface homme-machine (IHM)**Fonctionnement de la régulation courant de soudage**

- > Régulation courant
- > Principe et fonctionnement des sources
- > Haute Fréquence (HF)
- > Tension poste

Fonctionnement de la rotation et du fil

- > Principe de la régulation
- > Les différents moteurs et les capteurs d'impulsions
- > Carte des axes rotation et fil

Fonctionnement de la régulation de la tension d'arc et de l'oscillation

- > Moteurs pas à pas unipolaire et bipolaires
- > Glissière oscillation
- > Principe de régulation de la tension d'arc
- > Contrôle du toucher pièce
- > Cartes axes AVC et Oscillation

La flash drive et le soft

- > Les versions
- > Montage et démontage de la flash drive
- > Lecture et écriture sur la clef USB
- > Inhibition des sécurités sur l'Interface Homme-Machine (IHM) et précautions
- > Fonctionnement et localisation des puces one wire

Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Maintenance curative

Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel

Réservez votre formation



DURÉE
28H



OBJECTIF

- ▶ **Discerner** les caractéristiques du générateur et de la tête de soudage
- ▶ **Utiliser** l'installation de soudage sur la base de Modes Opératoires de Soudage (MOS) de la bibliothèque ou d'un programme existant



PUBLIC

Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital



PRÉREQUIS

Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

CONTENU

Introduction

Connaissances générales du soudage

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

Connaissance du générateur

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

Connaissance de la tête de soudage

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)

Connaitre la navigation

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

Utiliser un programme

- > Rechercher / Dupliquer un Mode Opératoire de Soudage (MOS)

Utiliser l'installation de soudage

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

Analyser et corriger un cycle en cours

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

Exploiter les résultats

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets



DURÉE
32H

OBJECTIF

- ▶ **Maîtriser** la programmation du générateur.
- ▶ **Utiliser** l'installation de soudage
- ▶ **Développer** des paramètres sur des applications spécifiques
- ▶ **Analyser et corriger** un cycle en cours de soudage
- ▶ **Exploiter** les résultats



PUBLIC

Technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital et à assurer la qualité des résultats de soudage



PRÉREQUIS

- ▶ Expérience en soudage significative
- ▶ Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

FORMATION
Utilisation
NIVEAU
Expert



CONTENU

Introduction**Connaissances générales du soudage**

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

Connaissance du générateur

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

Connaissance de la tête de soudage

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)**Maîtriser la navigation**

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

Maîtriser la programmation

- > Configurer le générateur
- > Rechercher / Dupliquer / Créer / Exporter / Importer un Mode Opératoire de Soudage (MOS)
- > Sélectionner les axes (contrôles)
- > Renseigner la documentation
- > Paramétriser le programme
- > Gérer les programmes

Utiliser l'installation de soudage

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

Développer des paramètres de soudage sur des applications nouvelles et/ou spécifiques**Analyser et corriger un cycle en cours**

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation
- > Étudier et opérer sur les paramètres fil chaud

Exploiter les résultats

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets
- > Analyser le cordon de soudure
- > Modifier le programme
- > Analyser les données de la centrale d'acquisition (si option)

Réservez votre formation



DURÉE
4H**OBJECTIF**

- ▶ **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- ▶ **Diagnostiquer** une panne simple
- ▶ **Identifier** les symptômes significatifs
- ▶ **Effectuer** un dépannage simple avec une aide par téléassistance Polysoude
- ▶ **Effectuer** une maintenance de niveau 1
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Opérateur soudage ou technicien maintenance débutant

**PRÉREQUIS**

Notions en électrotechnique et électronique

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

FORMATION
Maintenance
NIVEAU
Opérateur

**CONTENU****Introduction****Présentation du générateur**

- > Les différentes sources de courant de la gamme
- > Les options
- > La télécommande
- > Le numéro de série

Documentation

- > Notices et nomenclatures
- > Feuille de retour matériel

LES CONNECTIQUES**Implantation, description et technologie****Les branchements**

- > Branchement de l'alimentation secteur
- > Branchement de la tête de soudage

La flash drive et le soft

- > Les versions
- > Montage et démontage de la flash drive
- > Lecture et écriture sur la clé USB
- > Inhibition des sécurités sur l'Interface Homme-Machine (IHM) et précautions
- > Fonctionnement et localisation des puces one wire

Réservez votre formation

DURÉE
14H**OBJECTIF**

- ▶ **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- ▶ **Effectuer** une maintenance de niveau 1 et de niveau 2
- ▶ **Être autonome** dans la maintenance du générateur, en utilisant une méthodologie adaptée
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude

**PRÉREQUIS**

- ▶ Notions en électrotechnique et électronique
- ▶ Expérience en maintenance

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

FORMATION
Maintenance
NIVEAU
Expert

**CONTENU****Introduction****Présentation du générateur**

- > Les différentes sources de courant de la gamme et les options
- > La télécommande
- > Le numéro de série

LES CONNECTIQUES**Implantation, description et technologie****Les branchements**

- > Branchement de l'alimentation secteur
- > Branchement de la tête de soudage

Introduction sur le fonctionnement de l'interface homme-machine (IHM)**Fonctionnement de la régulation courant de soudage**

- > Régulation courant
- > Principe et fonctionnement des sources
- > Haute Fréquence (HF)
- > Tension poste

Fonctionnement de la rotation et du fil

- > Principe de la régulation
- > Les différents moteurs et les capteurs d'impulsions
- > Carte des axes rotation et fil

Fonctionnement de la régulation de la tension d'arc et de l'oscillation

- > Moteurs pas à pas unipolaire et bipolaires
- > Glissière oscillation
- > Principe de régulation de la tension d'arc
- > Contrôle du toucher pièce
- > Cartes axes AVC et Oscillation

Fonctionnement du fil chaud

- > La source de courant
- > Les sécurités

La flash drive et le soft

- > Les versions
- > Montage et démontage de la flash drive
- > Lecture et écriture sur la clef USB
- > Inhibition des sécurités sur l'Interface Homme-Machine (IHM) et précautions
- > Fonctionnement et localisation des puces one wire

Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Maintenance curative

Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel

Réservez votre formation

DURÉE
28H**OBJECTIF**

- ▶ **Discerner** les caractéristiques du générateur et de la tête de soudage
- ▶ **Utiliser** l'installation de soudage sur la base de Modes Opératoires de Soudage (MOS) de la bibliothèque ou d'un programme existant

**PUBLIC**

Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital ou de rechargement

**PRÉREQUIS**

Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

FORMATION
Utilisation
NIVEAU
Opérateur

**CONTENU****Introduction****Connaissances générales du soudage**

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

Connaissance du générateur

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

Connaissance de la tête de soudage

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)**Connaitre la navigation**

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

Utiliser un programme

- > Rechercher / Ouvrir un programme de soudage

Utiliser l'installation de soudage

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

Analyser et corriger un cycle en cours

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

Exploiter les résultats

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets





DURÉE
32H



OBJECTIF

- ▶ **Maîtriser** la programmation du générateur.
- ▶ **Utiliser** l'installation de soudage
- ▶ **Développer** des paramètres sur des applications spécifiques
- ▶ **Analyser et corriger** un cycle en cours de soudage
- ▶ **Exploiter** les résultats



PUBLIC

Technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital ou de rechargement et à assurer la qualité des résultats de soudage



PRÉREQUIS

- ▶ Expérience en soudage significative
- ▶ Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

FORMATION
Utilisation
NIVEAU
Expert



CONTENU

Introduction

Connaissances générales du soudage

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

Connaissance du générateur

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

Connaissance de la tête de soudage

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)

Maîtriser la navigation

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

Maîtriser la programmation

- > Configurer le parc machine
- > Sélectionner les axes (contrôles)
- > Créer/copier une application/un programme
- > Renseigner la documentation
- > Modifier les paramètres d'un programme et les deltas
- > Gérer les programmes

Utiliser l'installation de soudage

- > Préparer l'installation
- > L'alimentation et les raccordements (USB/RS32)
- > Sélectionner le programme adapté
- > Appréhender savoir lire la télécommande
- > Lancer le soudage
- > Repérer les axes (contrôles) en façade de générateur

Développer des paramètres de soudage sur des applications nouvelles et/ou spécifiques

Analyser et corriger un cycle en cours

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation
- > Étudier et opérer sur les paramètres fil chaud (si option fil chaud)

Exploiter les résultats

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets
- > Analyser le cordon de soudure
- >Modifier le programme
- > Analyser les données de la centrale d'acquisition (si option)

Réservez votre formation



DURÉE
7H

OBJECTIF

- ▶ **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- ▶ **Diagnostiquer** une panne simple
- ▶ **Identifier** les symptômes significatifs
- ▶ **Effectuer** un dépannage simple avec une aide par téléassistance Polysoude
- ▶ **Effectuer** une maintenance de niveau 1
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures



PUBLIC

Opérateur soudage ou technicien maintenance débutant



PRÉREQUIS

Notions en électrotechnique et électronique

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

FORMATION
Maintenance
NIVEAU
Opérateur

CONTENU

Introduction**Présentation du générateur**

- > Présentation de la gamme PC
- > Identification des composants du générateur
- > Alimentation des générateurs
- > Précautions

Description des sous-ensembles**Présentation des axes (contrôles) et introduction au logiciel de programmation POWin****Fonctionnement de l'axe séquenceur****Fonctionnement de la rotation et du fil****Fonctionnement de la tension d'arc et de L'oscillation****Méthodologie de maintenance**

- > Maintenance préventive

Documentation

- > Notices et nomenclatures
- > Feuille de retour matériel

Réservez votre formation

DURÉE
17H**OBJECTIF**

- ▶ **Décrire** le fonctionnement du générateur de soudage
- ▶ **Effectuer** une maintenance de niveau 1 et de niveau 2
- ▶ **Être autonome** dans la maintenance du générateur, en utilisant une méthodologie adaptée
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude

**PRÉREQUIS**

- ▶ Notions en électrotechnique et électronique
- ▶ Expérience en maintenance

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

FORMATION
Maintenance
NIVEAU
Expert

**CONTENU****Introduction****Présentation du générateur**

- > Présentation de la gamme PC
- > Identification des composants du générateur
- > Alimentation des générateurs
- > Précautions

DESCRIPTION DES SOUS-ENSEMBLES**Présentation des axes (contrôles) et introduction au logiciel de programmation POWin****Fonctionnement de l'axe séquenceur**

- > Principe et fonctionnement

Fonctionnement de la régulation courant de soudage

- > Régulation courant
- > Principe et fonctionnement des sources
- > Haute Fréquence (HF)
- > Tension poste

Fonctionnement de la rotation et du fil

- > Principe de la régulation
- > Les différents moteurs et les capteurs d'impulsions
- > Carte des axes rotation et fil

Fonctionnement de la régulation de la tension d'arc et de l'oscillation

- > Moteurs pas à pas unipolaire et bipolaires
- > Glissière oscillation
- > Principe de régulation de la tension d'arc
- > Contrôle du toucher pièce
- > Cartes axes AVC et Oscillation

Fonctionnement du fil chaud (si option)

- > La source de courant
- > Les sécurités

Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Maintenance curative

Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel





DURÉE
28H



OBJECTIF

- ▶ **Discerner** les caractéristiques du générateur et de la tête de soudage
- ▶ **Utiliser** l'installation de soudage sur la base de Modes Opératoires de Soudage (MOS) de la bibliothèque ou d'un programme existant



PUBLIC

Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital ou de rechargement



PRÉREQUIS

Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

CONTENU

Introduction

Connaissances générales du soudage

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

Connaissance du générateur

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

Connaissance de la tête de soudage

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)

Connaitre la navigation

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

Utiliser un programme

- > Rechercher / Ouvrir un programme de soudage



Utiliser l'installation de soudage

- > Préparer et raccorder l'installation
- > L'interface Homme Machine (IHM)
- > Appréhender la télécommande
- > Lancer le soudage

Analyser et corriger un cycle en cours

- > Observer et agir sur le bain de soudage
- > Examiner et intervenir sur l'installation

Exploiter les résultats

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets





DURÉE
32H



OBJECTIF

- ▶ **Maîtriser** la programmation du générateur
- ▶ **Utiliser** l'installation de soudage
- ▶ **Développer** des paramètres sur des applications spécifiques
- ▶ **Analyser et corriger** un cycle en cours de soudage
- ▶ **Exploiter** les résultats



PUBLIC

Technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital ou de rechargement et à assurer la qualité des résultats de soudage



PRÉREQUIS

- ▶ Expérience en soudage significative
- ▶ Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14



CONTENU

Introduction

Connaissances générales du soudage

- > La théorie du TIG
- > Les positions de soudage
- > Les préparations et types de chanfrein
- > Les défauts de soudage

Connaissance du générateur

- > Les caractéristiques techniques
- > Introduction à la notion d'axes (contrôles)

Connaissance de la tête de soudage

- > Les caractéristiques techniques
- > L'alimentation et les raccordements

Connaissance du fonctionnement des axes (contrôles)

Maîtriser la navigation

- > S'orienter dans les menus
- > Distinguer les différentes icônes

Maîtriser la programmation

- > Configurer le parc machine
- > Sélectionner les axes (contrôles)
- > Créer/copier une application/un programme
- > Renseigner la documentation
- > Modifier les paramètres d'un programme et les deltas
- > Gérer les programmes

Utiliser l'installation de soudage

- > Préparer l'installation
- > L'alimentation et les raccordements (USB/RS32)
- > Sélectionner le programme adapté
- > Appréhender savoir lire la télécommande
- > Lancer le soudage
- > Repérer les axes (contrôles) en façade de générateur

Développer des paramètres de soudage sur des applications nouvelles et/ou spécifiques

Analyser et corriger un cycle en cours

- > Observer et agir sur le bain de soudage (notion de JOB)
- > Examiner et intervenir sur l'installation
- > Étudier et opérer sur les paramètres fil chaud (si option fil chaud)

Exploiter les résultats

- > Relever les deltas
- > Imprimer les tickets
- > Analyser le cordon de soudure
- >Modifier le programme
- > Analyser les données de la centrale d'acquisition (si option)

Réservez votre formation



02

FORMATIONS À L'UTILISATION OU À LA MAINTENANCE



TÊTES DE SOUDAGE

TÊTES DE SOUDAGE CONCERNÉES PAR LES FORMATIONS



	Têtes de soudage fermées	Têtes de soudage ouvertes	Têtes de soudage de type chariot	Têtes de soudage tube/plaque
	UHP - MW	MU IV	POLYCAR	TS
Procédé	TIG	TIG TIG_{CW} TIG_{HW}	TIG_{CW} TIG_{HW}	TIG TIG_{CW}
	Soudage de précision dans les industries de haute pureté	Avec ou sans fil d'apport, AVC et OSC	Le chariot porte-torche le plus polyvalent	Le résultat de 60 ans d'amélioration continue
Plage de diamètre ^(*) :	1.6mm à 168.3mm	8mm à 275mm	De 32mm	8mm à 75mm
Équipé de :				
Dévidoir	-	Avec ou sans ^(*)	●	Avec ou sans ^(*)
AVC	-	Avec ou sans ^(*)	●	●
OSC	-	Avec ou sans ^(*)	●	-

(*) selon le modèle de tête de soudage



DURÉE
4H

OBJECTIF

- ▶ **Décrire** le fonctionnement d'une tête de soudage
- ▶ **Effectuer** une maintenance complète
- ▶ **Être autonome** dans la maintenance de la tête de soudage, en utilisant une méthodologie adaptée
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures



PUBLIC

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



PRÉREQUIS

- ▶ Connaissances en mécanique et en électromécanique
- ▶ Expérience en maintenance

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

FORMATION
Maintenance
NIVEAU
Expert



CONTENU

Présentation de la tête de soudage**Identification des composants de la tête de soudage****Précautions d'emploi**

- > Choix du débit de gaz
- > Choix et montage des coquilles
- > Choix et réglage de l'électrode

Présentation et description des sous-ensembles

- > Entrainement
- > Poignée
- > Motorisation
- > Faisceau

Démontage de la tête de soudage**Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement**

- > Changement des pièces de première urgence
- > Changement des pièces d'usure

Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

Remontage de la tête de soudage**Tests de soudage****Documentation**

- > Notices
- > Feuille de retour matériel





DURÉE
4H



OBJECTIF

- ▶ **Décrire** le fonctionnement d'une tête de soudage
- ▶ **Effectuer** une maintenance complète
- ▶ **Être autonome** dans la maintenance de la tête de soudage, en utilisant une méthodologie adaptée
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures



PUBLIC

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement
Polysoude



PRÉREQUIS

- ▶ Connaissances en mécanique et en électromécanique
- ▶ Expérience en maintenance

CONTENU

Présentation de la tête de soudage

Identification des composants de la tête de soudage

Précautions d'emploi

- > Choix du débit de gaz
- > Choix et montage des coquilles
- > Choix et réglage de l'électrode
- > Choix et réglage de l'électrode
- > Kit de soudage coude
- > Choix du type de dépôt d'électrode

Présentation et description des sous-ensembles

- > Entraînement
- > Poignée
- > Motorisation
- > Télécommande intégrée
- > Faisceau

Démontage de la tête de soudage

Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement

- > Changement des pièces de première urgence
- > Changement des pièces d'usure

Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

Remontage de la tête de soudage

Tests de soudage

Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel





DURÉE
7H



OBJECTIF

- ▶ **Décrire** le fonctionnement d'une tête de soudage
- ▶ **Effectuer** une maintenance complète
- ▶ **Être autonome** dans la maintenance de la tête de soudage, en utilisant une méthodologie adaptée
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures



PUBLIC

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



PRÉREQUIS

- ▶ Connaissances en mécanique et en électromécanique
- ▶ Expérience en maintenance

CONTENU

Présentation de la tête de soudage

Identification des composants de la tête de soudage

Précautions d'emploi

- > Réglage affûtage de l'électrode
- > Choix et assemblage du diffuseur
- > Choix du débit de gaz
- > Caractéristiques de la Polygaine

Présentation et description des sous-ensembles

- > Motorisation
- > Entraînement
- > Bridage
- > Platines
- > AVC/Oscillation (si option)
- > Faisceau

Démontage de la tête de soudage

Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement

- > Changement des pièces de première urgence
- > Changement des pièces d'usure
- > Changement d'une goupille
- > Changement d'un galet
- > Changement d'une Polygaine nue

Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

Remontage de la tête de soudage

Tests de soudage

Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel





DURÉE
7H



OBJECTIF

- ▶ **Décrire** le fonctionnement d'une tête de soudage
- ▶ **Effectuer** une maintenance complète
- ▶ **Être autonome** dans la maintenance de la tête de soudage, en utilisant une méthodologie adaptée
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures



PUBLIC

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



PRÉREQUIS

- ▶ Connaissances en mécanique et en électromécanique
- ▶ Expérience en maintenance

CONTENU

Présentation de la tête de soudage

Identification des composants de la tête de soudage

Précautions d'emploi

Présentation et description des sous-ensembles

- > Motorisation
- > Entraînement
- > Torche
- > Faisceau

Démontage de la tête de soudage

Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement

- > Changement des pièces de première urgence
- > Changement des pièces d'usure

Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

Remontage de la tête de soudage

Tests de soudage

Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel



DURÉE
14H**OBJECTIF**

- ▶ **Décrire** le fonctionnement d'une tête de soudage
- ▶ **Effectuer** une maintenance complète
- ▶ **Être autonome** dans la maintenance de la tête de soudage, en utilisant une méthodologie adaptée
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude

**PRÉREQUIS**

- ▶ Connaissances en mécanique et en électromécanique
- ▶ Expérience en maintenance

CONTENU**Présentation de la tête de soudage****Identification des composants de la tête de soudage****Précautions d'emploi****Présentation et description des sous-ensembles**

- > Motorisation
- > Entraînement
- > Torche
- > Système dévidoir
- > AVC (si option)
- > Système pneumatique
- > Faisceau

Démontage de la tête de soudage**Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement**

- > Changement des pièces de première urgence
- > Changement des pièces d'usure

Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

Remontage de la tête de soudage**Tests de soudage****Documentation**

- > Notices
- > Feuille de retour matériel



DURÉE
14H**OBJECTIF**

- ▶ **Décrire** le fonctionnement d'une tête de soudage
- ▶ **Effectuer** une maintenance complète
- ▶ **Être autonome** dans la maintenance de la tête de soudage, en utilisant une méthodologie adaptée
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude

**PRÉREQUIS**

- ▶ Connaissances en mécanique et en électromécanique
- ▶ Expérience en maintenance

CONTENU**Présentation de la tête de soudage****Identification des composants de la tête de soudage****Précautions d'emploi****Présentation et description des sous-ensembles**

- > Motorisation
- > Entraînement
- > Torche
- > Système dévidoir
- > AVC (si option)
- > Système pneumatique
- > Faisceau

Démontage de la tête de soudage**Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement**

- > Changement des pièces de première urgence
- > Changement des pièces d'usure

Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

Remontage de la tête de soudage**Tests de soudage****Documentation**

- > Notices
- > Feuille de retour matériel





DURÉE
de 14H À 21H*
*selon modèle

**OBJECTIF**

- ▶ **Décrire** le fonctionnement d'une tête de soudage
- ▶ **Effectuer** une maintenance complète
- ▶ **Être autonome** dans la maintenance de la tête de soudage, en utilisant une méthodologie adaptée
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement
Polysoude

**PRÉREQUIS**

- ▶ Connaissances en mécanique et en électromécanique
- ▶ Expérience en maintenance

CONTENU**Présentation de la tête de soudage****Identification des composants de la tête de soudage****Précautions d'emploi****Présentation et description des sous-ensembles**

- > Motorisation
- > Entraînement
- > Torche
- > Système dévidoir
- > AVC/Oscillation
- > Piste
- > Faisceau

Démontage de la tête de soudage**Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement**

- > Changement des pièces de première urgence
- > Changement des pièces d'usure

Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative



FORMATION
Maintenance
NIVEAU
Expert

Remontage de la tête de soudage**Tests de soudage****Documentation**

- > Notices
- > Feuille de retour matériel





DURÉE
42H



OBJECTIF

- ▶ **Connaître** la programmation
- ▶ **Utiliser** l'installation de rechargement sur la base de Modes Opératoires de Soudage (MOS) d'un programme existant
- ▶ **Analyser et corriger** un cycle en cours de rechargement
- ▶ **Exploiter** les résultats



PUBLIC

Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de rechargement



PRÉREQUIS

- ▶ Expérience en soudage ou rechargement
- ▶ Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

CONTENU

Introduction

Présentation de l'équipement

- > Le générateur (master/slave/ refroidissement)
- > Le pupitre
- > Axes CN (contrôles)

Pupitre

- > Démarrage de l'installation
- > Présentation de l'IHM
- > Explication des icônes menu
- > Création d'un outil
- > Création d'un nouveau programme de soudage

Présentation du NPAD

- > Déplacement de la tête dans l'espace
- > Présentation des boutons physiques et tactile
- > Présentation des pages software

Théorie du procédé TIG ou TIGer

Fonctions soudage machine

- > Palpage (centrage) sur tube*
- > Palpage positionneur ou SPX*
- > Paramétrage des variables soudage dans le programme
- > Actions possibles pendant le soudage

* Selon vos besoins

FORMATION

Utilisation

NIVEAU

Expert - Initiale



- > Changement des paramètres de soudage durant le cycle
- > Restart (simple)
- > Mode intervention (évanouissement puis montrer le mode inter)
- > Soudage (sans arc, sans fil, sans fil chaud, etc.)
- > Utilisation du NPAD
- > Eteindre la machine pendant un cycle de soudage
- > Redémarrage de la machine / reprise du mode palpage
- > Programmation d'une application tube
- > Programmation d'une application galette
- > Programmation d'une séquence de soudage (enchaînement automatique d'application)
- > Montrer un programme de réparation
- > Formation à la procédure de correction centre

Pratique du soudage

- > Soudage sur application fournie par le client

Réservez votre formation





DURÉE de 7H à 32H*

*selon le(s) module(s) choisi(s)



OBJECTIF

- ▶ **Maîtriser** la programmation de la commande numérique
- ▶ **Utiliser** l'installation de rechargement (jusqu'à 2 applications spécifiques)
- ▶ **Développer** des paramètres sur des applications spécifiques
- ▶ **Analyser et corriger** un cycle en cours de rechargement
- ▶ **Exploiter** les résultats



PUBLIC

Opérateur, technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de rechargement



PRÉREQUIS

- ▶ Avoir suivi la formation initiale
- ▶ Expérience en soudage significative
- ▶ Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14



Cette formation est à composer parmi les modules suivants qui viennent en complément de la formation initiale et de vos besoins.

CONTENU

MODULE 1

- > Programmation d'une application bore to bore
- > Programmation d'une application cross-bore
- > Mise en pratique

Et / ou

MODULE 2

- > Programmation d'une application groove
- > Programmation d'une application cône
- > Mise en pratique

Et / ou

MODULE 3

- > Programmation avec l'application patch
- > Mise en pratique



FORMATION
Utilisation
NIVEAU
Expert - Complément



DURÉE
de 7H à 21H*
*selon modèle



OBJECTIF
► Effectuer une maintenance complète
► Utiliser les notices et nomenclatures



PUBLIC
Technicien de maintenance confirmé
ayant besoin d'être autonome dans
la maintenance de l'équipement
Polysoude



PRÉREQUIS
► Notions en mécanique et en
électromécanique
► Expérience en maintenance

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

FORMATION
Maintenance
NIVEAU
Expert



CONTENU

Présentation de l'installation

Identification des composants de la tête de rechargement précautions d'emploi

Présentation et description des sous-ensembles

- > Motorisation
- > Entraînement
- > Collecteur tournant
- > Torche
- > Système dévidoir
- > AVC/Oscillation
- > Faisceau

Démontage de la tête de soudage

Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement

- > Changement des pièces de première
urgence
- > Changement des pièces d'usure

Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

Remontage de la tête de soudage

Tests de soudage

Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel

[Réservez votre formation](#)



03

FORMATIONS À L'UTILISATION OU À LA MAINTENANCE



ÉQUIPEMENTS
SPÉCIFIQUES

DURÉE
3H**OBJECTIF**

- ▶ **Comprendre** le fonctionnement du dévidoir
- ▶ **Effectuer** une maintenance complète
- ▶ **Acquérir** une méthodologie dans la maintenance de votre matériel Polysoude
- ▶ **Utiliser** les notices et nomenclatures

**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude

**PRÉREQUIS**

- ▶ Connaissances en mécanique et en électromécanique
- ▶ Expérience en maintenance

CONTENU**Présentation du dévidoir****Identification des composants du dévidoir****Précautions d'emploi**

- > Choix du galet
- > Choix de la gaine fil
- > Choix de la buse fil

Présentation et description des sous-ensembles

- > Motorisation
- > Mécanisme du dévidoir
- > Bobine de fil

Démontage du dévidoir**Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement**

- > Changement des pièces d'usure

Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

Remontage du dévidoir**Tests de dévidage****Documentation**

- > Notices
- > Feuille de retour matériel



DURÉE
32H

OBJECTIF

- ▶ Comprendre le fonctionnement de la SPX
- ▶ Effectuer une maintenance complète
- ▶ Acquérir une méthodologie dans la maintenance de votre matériel Polysoude
- ▶ Utiliser les notices et nomenclatures



PUBLIC

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



PRÉREQUIS

- ▶ Notions en mécanique et en électromécanique
- ▶ Expérience en maintenance

CONTENU

Présentation de la tête de soudage SPX**Identification des composants de la tête de soudage spx****Précautions d'emploi****Présentation et description des sous - ensembles**

- > Motorisation
- > Entraînement
- > Collecteur tournant
- > Torche
- > Système dévidoir
- > AVC /Oscillation
- > Faisceau

Démontage de la tête de soudage SPX**Présentation et nettoyage des pièces contrôlées régulièrement**

- > Changement des pièces de première urgence
- > Changement des pièces d'usure

Méthodologie de maintenance

- > Maintenance préventive
- > Aide au diagnostic
- > Maintenance curative

Remontage de la tête de soudage SPX tests de soudage**Documentation**

- > Notices
- > Feuille de retour matériel



DURÉE
7HOBJECTIF
► Paramétriser et utiliser le logiciel DAQboxPUBLIC
Technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital et à assurer la qualité des résultats de soudagePRÉREQUIS
► Expérience en soudage significative
► Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

CONTENU

Branchement de la DAQbox sur le générateur**Configuration du logiciel DAQbox**

- > Hardware en adéquation avec l'installation soudage utilisée (configuration des axes)
- > Paramètres d'enregistrement : mode de déclenchement, alarme, sécurité, échantillonnage, type d'application, ...
- > Synchronisation avec le logiciel Polyview

Utilisation du logiciel DAQbox

- > Icônes et menus du logiciel
- > Lancement d'un enregistrement
- > Gestion des fichiers de configuration d'enregistrement
- > Gestion des enregistrements

Vous ne souhaitez suivre que cette formation, sans autre besoin complémentaire ?

Ce programme est conçu pour répondre à un besoin unique et spécifique. si vous envisagez d'autres formations utilisations, sachez que ce module est déjà inclus dans nos parcours complets.





DURÉE
7H



OBJECTIF

- ▶ Installer, configurer et utiliser le logiciel Polyview



PUBLIC

Technicien ou toute personne appelée à utiliser une installation de soudage automatisé ou orbital et à assurer la qualité des résultats de soudage



PRÉREQUIS

- ▶ Expérience en soudage significative
- ▶ Pratique de l'outil informatique (connaissances de base, environnement Windows, utilisation des icônes, menu, ...)

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

FORMATION
Utilisation
NIVEAU
Expert



CONTENU

Branchements avec la tête et le générateur

Configuration du logiciel Polyview

- > Hardware en adéquation avec l'installation soudage utilisée
- > Paramètres optique de la caméra (contraste, mise au point, ...)
- > Synchronisation avec la DAQbox et/ou le générateur

Programmation POWin associée

- > Gestion des entrées / sorties

Utilisation du logiciel Polyview

- > Icônes et menus du logiciel
- > Gestion des enregistrements

Vous ne souhaitez suivre que cette formation, sans autre besoin complémentaire ?

Ce programme est conçu pour répondre à un besoin unique et spécifique. Si vous envisagez d'autres formations utilisations, sachez que ce module est déjà inclus dans nos parcours complets.

Réservez votre formation





DURÉE
7H



OBJECTIF
► Remettre en état la caméra et les spots



PUBLIC
Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude



PRÉREQUIS
► Connaissances en mécanique et en électromécanique
► Expérience en maintenance

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

FORMATION
Maintenance caméra
NIVEAU
Expert



CONTENU

Présentation des différentes caméras et des spots

Identification des composants

Précautions d'emploi

Opérations de maintenance

- > Maintenance de la caméra
- > Maintenance du Spot
- > Remplacement de la Led
- > Remplacement du capteur CMOS
- > Remplacement de l'objectif

Tests des équipements

- > Test de la caméra
- > Test du spot

Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel

[Réservez votre formation](#)



DURÉE
7H**OBJECTIF**

- ▶ **Entretenir** une installation vidéo
- ▶ **Identifier** les problèmes de l'installation

**PUBLIC**

Technicien de maintenance confirmé ayant besoin d'être autonome dans la maintenance de l'équipement Polysoude

**PRÉREQUIS**

- ▶ Connaissances en mécanique et en électromécanique
- ▶ Expérience en maintenance

VENTES SERVICES : ☎ +33 (0)2 40 68 11 14

FORMATION

Maintenance installation HD

NIVEAU

Expert**CONTENU**

Présentation de l'installation

Identification des composants

- > Caméra
- > Eclairage
- > Container
- > Console
- > Fibre
- > Convertisseur
- > Ordinateur
- > Bios
- > Ecrans

Précautions d'emploi

- > Installation et principe du logiciel
- > Utilisation du logiciel

Maintenance de l'installation

- > Nettoyage de la Fibre
- > Remplacement et/ou nettoyage des verres de protections

Diagnostic

Documentation

- > Notices
- > Feuille de retour matériel

[Réservez votre formation](#)



Formation sur mesure



Pourquoi choisir une formation sur mesure Polysoude ?

Une réponse ciblée à vos besoins

Vous ne trouvez pas dans notre catalogue la formation qui correspond exactement à vos attentes ? Nous construisons, avec vous, un programme qui prend en compte vos spécificités : type de matériel, niveau des participants, contraintes de production, enjeux de montée en compétences...

Des modules flexibles et adaptables

Nos formations sur mesure sont organisées en modules d'une journée (7 heures), dont les objectifs et le contenu sont définis en collaboration avec vos équipes. Chaque session est pensée pour répondre précisément à vos problématiques, qu'il s'agisse d'utilisation, de maintenance ou de perfectionnement technique.

Un accompagnement de A à Z

Dès la prise de contact, nos ingénieurs pédagogiques et nos formateurs experts vous accompagnent dans l'analyse de vos besoins, la définition des objectifs pédagogiques et la construction du programme. Vous bénéficiez ainsi d'un parcours 100% personnalisé, aligné avec vos enjeux de terrain.

Des prestations formalisées et transparentes

Chaque formation sur mesure fait l'objet d'une proposition détaillée, précisant le programme, les modalités, les objectifs et les résultats attendus. Cette démarche garantit la clarté, la traçabilité et la qualité de nos interventions.

Exemples de formations sur mesure :



Formation Utilisation à la journée

Modules de 7 heures : Objectifs et contenu définis selon votre matériel et vos attentes spécifiques (prise en main, optimisation des réglages, sécurité, etc.).



Formation Maintenance à la journée

Modules de 7 heures : Programme construit autour de vos besoins en maintenance préventive ou corrective, sur le(s) équipement(s) de votre choix.

Faites le choix de la formation sur mesure Polysoude et offrez à vos équipes une montée en compétences parfaitement alignée avec vos enjeux industriels.

Contactez-nous pour co-construire votre programme personnalisé !





Utilisation



Références des formations détaillées par niveau et produit

NIVEAU OPÉRATEUR					
Code Formation	Générateur	Tête / Logiciel	Durée	Ref	Page
FU-P3	P3	MW	7H	100062140	11
	P3	UHP	7H	100062144	11
FU-P4	P4	MU	14H	100071589-A	15
	P4	MW	7H	100062142-A	15
	P4	TS avec fil	14H	100062145-A	15
	P4	TS sans fil	7H	100062142-A	15
	P4	UHP	7H	100062142-A	15
	P6CW	MU	14H	100062146-A	19
FU-P6CW	P6CW	Polycar	28H	100071590-A	19
	P6CW	TS	14H	100062146-A	19
	P6HW	MU	28H	100071590-B	23
FU-P6HW	P6HW	Polycar	28H	100071590-B	23
	PC	Aluminium (sous DC)	28H	100062151	27
FU-PC	PC	Plasma	28H	100062151	27
	PC	Rechargement	28H	100062183	27
	PC	Têtes de soudage Orbital	28H	100071826	27
	PC	TIG CW/HW	28H	100062151	27
FU-PC-ACDC	PC	TIG (AC) CW Aluminium	28H	100062185	31

NIVEAU EXPERT					
Code Formation	Générateur	Tête / Logiciel	Durée	Ref	Page
FU-P3	P3	MW	14H	100062147	12
	P3	UHP	14H	100062139	12
FU-P4	P4	MU	28H	100071593-A	16
	P4	MW	14H	100062143-A	16
	P4	TS avec fil	21H	100071591-A	16
	P4	TS sans fil	14H	100062143-A	16
	P4	UHP	14H	100062143-A	16
	P6CW	MU	28H	100071592-A	20
FU-P6CW	P6CW	Polycar	32H	100071594-A	20
	P6CW	TS	28H	100071592-A	20
	P6HW	MU	32H	100071594-B	24
FU-P6HW	P6HW	Polycar	32H	100071594-B	24
	PC	Aluminium (sous DC)	32H	100062152	28
	PC	Plasma	32H	100062152	28
	PC	PolyClad TWINTIGer-C ou -L	32H	100069945-C	28
	PC	Rechargement	32H	100062184	28
	PC	Têtes de soudage Orbital	32H	100071827	28
FU-PC-ACDC	PC	TIG CW/HW	32H	100062152	28
	PC	TIG (AC) CW Aluminium	32H	100062186	32
FU-PolyClad	PC	CNC	42H	100069945	42
FU-DAQ		DAQbox	7H	100062137	48
FU-Polyview		Polyview	7H	100062149	49



FORMATION COMPLÉMENTAIRE OU SUR MESURE						
Code Formation	Générateur	Tête / Logiciel	Niveau	Durée	Ref	Page
FU-PolyClad	PC	CNC Module 1	Complément	14H	100069946	43
	PC	CNC Module 2	Complément	14H	100069946	43
	PC	CNC Module 3	Complément	14H	100069946	43
FU-XX	Sur mesure	Sur mesure	Sur mesure	7H	100062153	52





Références des formations détaillées par niveau et produit

NIVEAU OPÉRATEUR				
Code Formation	Générateur	Durée	Ref	Page
FM-P3	P3	4H	100062177	13
FM-P4	P4	4H	100062170	17
FM-P6CW	P6CW	4H	100062171	21
FM-P6HW	P6HW	4H	100074582	25
FM-PC	PC	7H	100062169	29

NIVEAU EXPERT					
Code Formation	Générateur	Tête / Logiciel	Durée	Ref	Page
FM-P3	P3		7H	100062178	14
FM-P4	P4		7H	100062173	18
FM-P6CW	P6CW		11H	100062172	22
FM-P6HW	P6HW		14H	100074583	26
FM-PC	PC		17H	100062174	30
FM-PolyClad	Polyclad 3C			14H	100062163-A
	Polyclad C&B			14H	100062164-B
	Polyclad Easy			7H	100062164-A
	Polyclad Elbow L - TiGer			14H	100062164-C
	Polyclad SPX			18H	100062163-B
	Polyclad TWINTIGer-C ou L			21H	100062163-C
FM-UHP		UHP	4H	100062154-B	35
FM-MW		MW	4H	100062154-A	36
FM-MU		MU	7H	100062155	37
FM-TS	TS34			7H	100062156
	TS 8/75			14H	100062157-A
	TP60			14H	100062157-A
FM-Polycar	Polycar 30			14H	100062161
	Polycar 60-2			14H	100062161
	Polycar MP			21H	100062165
	Polycar PLC			14H	100062161
FM-Polyfil		Polyfil	3H	100083741	46
FM-SPX		SPX	32H	100062166	47
FM-Polyview	Polyview - Caméra			7H	100062179
	Polyview - Installation HD			7H	100062187



FORMATION SUR MESURE					
Code Formation	Générateur	Tête / Logiciel	Durée	Ref	Page
FM-XX	Sur mesure	Sur mesure	7H	100071588	52



Polysoude : services associés



Conseils et assistance technique

Un spécialiste des applications de soudage de votre région vous conseillera sur le procédé de soudage et l'équipement approprié à votre application.



Maintenance / Réparation

Les opérations de maintenance et de réparation peuvent être effectuées sur le site de Polysoude ainsi que sur site par notre réseau de service.



Mise en service / Formation

Un programme de formation complet vous permettra de commencer à utiliser l'équipement immédiatement et de manière optimale.

Vos partenaires dans le monde entier

Polysoude est présent dans le monde entier et propose des services locaux de qualité. Contactez votre interlocuteur Polysoude le plus proche grâce à la liste ci-dessous, ou retrouvez nos filiales et revendeurs sur la carte de notre réseau mondial ci-dessous.



FILIALES ET REVENDEURS

www.polysoude.com

- ▶ POLYSOUDE HQ & Factory
+33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com
- ▶ POLYSOUDE Austria GmbH
+43 (0) 3613 200 36
austria@polysoude.at
- ▶ POLYSOUDE China
+86 (0) 21 64 09 78 26
jm.pan@polysoude.com.cn
- ▶ POLYSOUDE Czech Republic
+420 602 60 28 55
m.matousek@polysoude.cz
- ▶ POLYSOUDE Deutschland GmbH
+49 (0) 7072 60076 0
info@polysoude.de
- ▶ POLYSOUDE India
+91 (0) 20 271 27 678
ab.kulkarni@polysoude.in
- ▶ POLYSOUDE Italy
+39 02 93 79 90 94
info@polysoude.it
- ▶ POLYSOUDE Switzerland
+41 (0) 43 243 50 80
contact@polysoude.ch
- ▶ POLYSOUDE United Kingdom
+44 (0) 1942 820 935
admin.uk@polysoude.com
- ▶ POLYSOUDE USA
818-962-3518
salesusa@polysoude.com

POLYSOUDE
THE ART OF WELDING

Polysoude S.A.S.
2 rue Paul Beaupère
44300 Nantes France
Tel. +33 (0)2 40 68 11 00
info@polysoude.com

polysoude.com

Qualiopi ➔
processus certifié

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTIONS DE FORMATION